

669B VIOS CILINDRICA
MANUAL DE INSTRUCCIONES

MESA

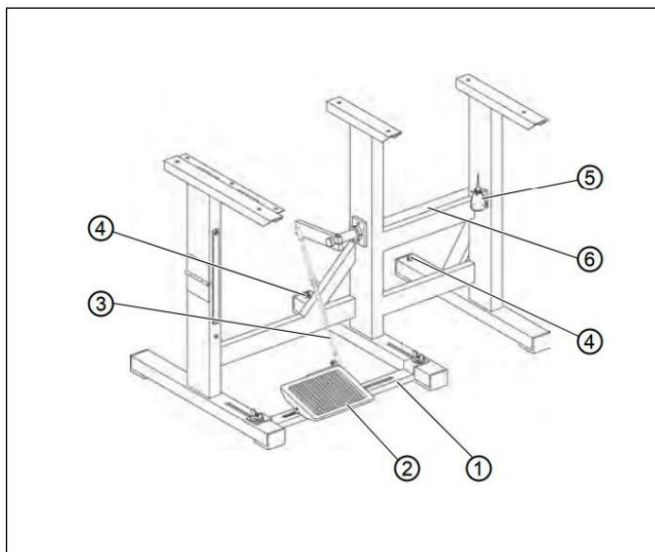
1. ESPECIFICACIONES	1	
2. INSTALACIÓN	2	
2-1. Instalación sobre mesa		2
2-2. Instalación eléctrica	3	
2-3. Instalación neumática		4
3. PREPARACIÓN DE LA MÁQUINA DE COSER.....	5	
3-1. Lubricación.....	5	
3-2. Colocación de la aguja.....	6	
3-3. Colocación y extracción de la bobina.....	7	
3-4. Enhebrado del gancho.....	7	
3-5. Enrollado de la bobina.....	8	
3-6. Enhebrado del cabezal de la máquina.....	8	
4. AJUSTE DE LA MÁQUINA DE COSER.....	10	
4-1. Ajuste de la longitud de la puntada.....	10	
4-2. Tensión del hilo		11
4-3. Muelle de recogida del hilo.....	12	
4-4. Ajuste de la presión del prensatelas	13	
4-5. Ajuste de la carrera del prensatelas	14	
4-6. Elevación del prensatelas	15	
4-7. Interruptores de funcionamiento	16	
5. PROBLEMAS		17
6. LISTAS DE PIEZAS	19	

1. ESPECIFICACIONES

No.	Artículo	Solicitud
	Modelo 1	669-1XXXXX
	2 nombres	Máquina de coser de puntada recta, de una aguja y alimentación simultánea.
	3. Aplicación	Bolsa
	4 velocidades de costura	3.000 brazadas/min
	5 agujas	137x17
	6. Tamaño del hilo	#30 a #5
	7 puntos de longitud	MÁXIMO 9 mm
	Elevador de 8 pies	20 mm
	10 Pie de costura.carrera	1 mm 9 mm
	11 Gancho	26 mm
	12 Espacio de trabajo	335 mm × 125 mm
	13. Función básica	Cortahilos automático, remate automático, elevador neumático del prensatelas
	14. Función de expansión	Prensatelas doble para coser, carrera, longitud de puntada doble, tensión de hilo adicional
	15 Peso del cabezal de la máquina	64 kg

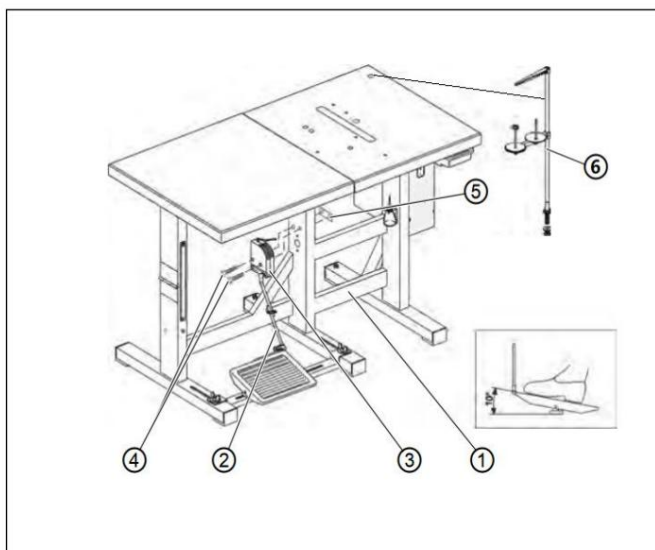
2. INSTALACIÓN

2-1. Instalación sobre mesa



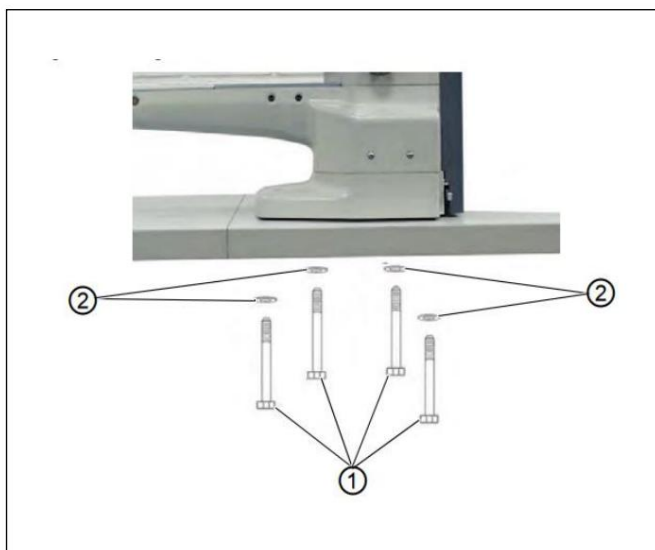
Instalación del soporte

- 1) Ensamble el soporte según la ilustración.
- 2) Fije el pedal (2) al soporte (1).
- 3) Monte el soporte (1) en el soporte.
- 4) Gire los tornillos de ajuste (4) para asegurar un montaje seguro en el soporte.
- 5) Alinee el pedal (2).
- 6) Enrosque el soporte para la lata de aceite (5).
- 7) Ensamble la varilla (6) y la varilla del pedal (3).



Instalación del pedal y del control 1)

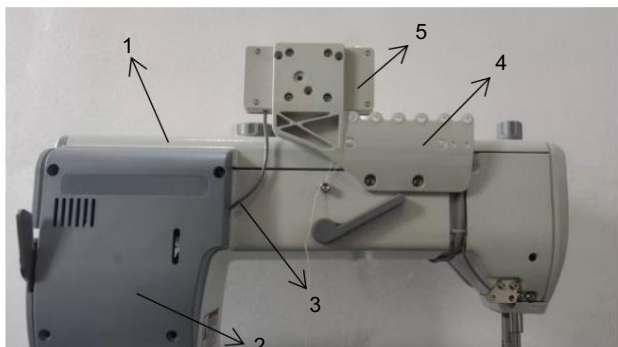
- Atornille el dispositivo de punto de ajuste (3) a la placa (5) del soporte (1).
- 2) Cuelgue la varilla (2) en el dispositivo de punto de ajuste (3) y el pedal.
 - 3) Afloje el tornillo de la varilla (2).
 - 4) Ajuste la altura de la varilla del pedal de manera que, al soltarlo, el pedal tenga una inclinación de aproximadamente 10°.
 - 5) Apriete el tornillo de la varilla (2).
 - 6) Instale el soporte del carrete (6) en el orificio, ensamble el soporte del carrete (6) con la tuerca y la arandela.



Instalación del cabezal de la máquina

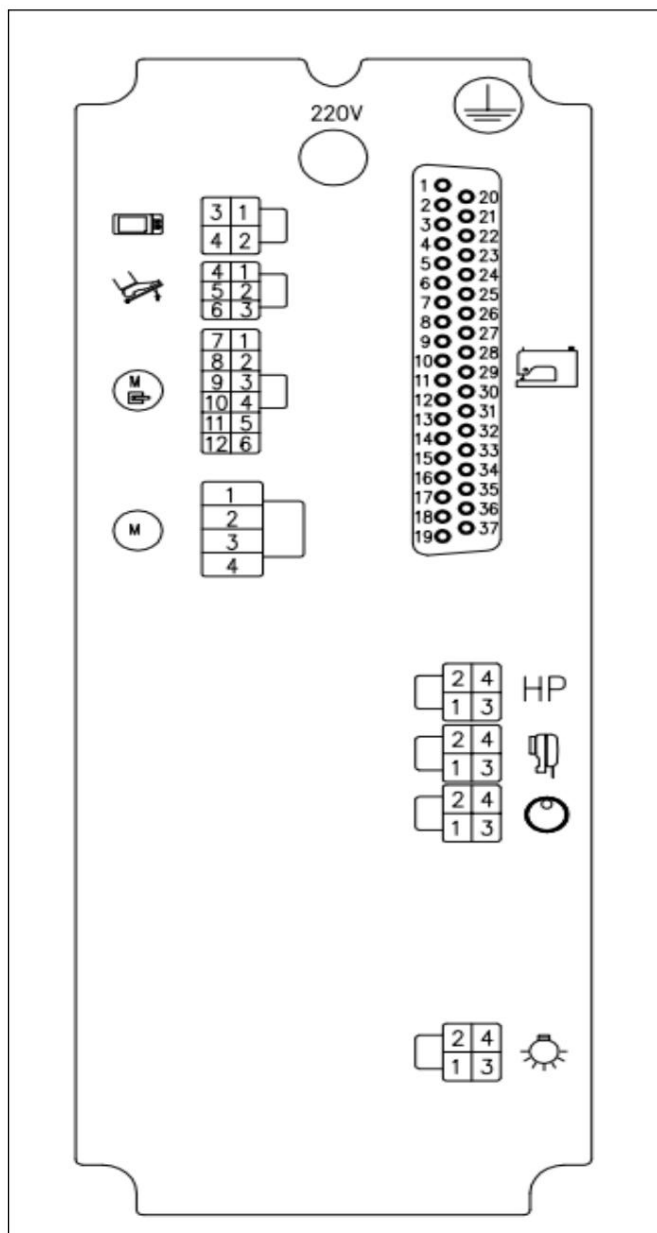
- 1) Coloque el cabezal de la máquina sobre la mesa.
- 2) Apriete el cabezal de la máquina desde la parte inferior de la mesa con tornillos (1) y arandelas (2).

2-2. Instalación eléctrica

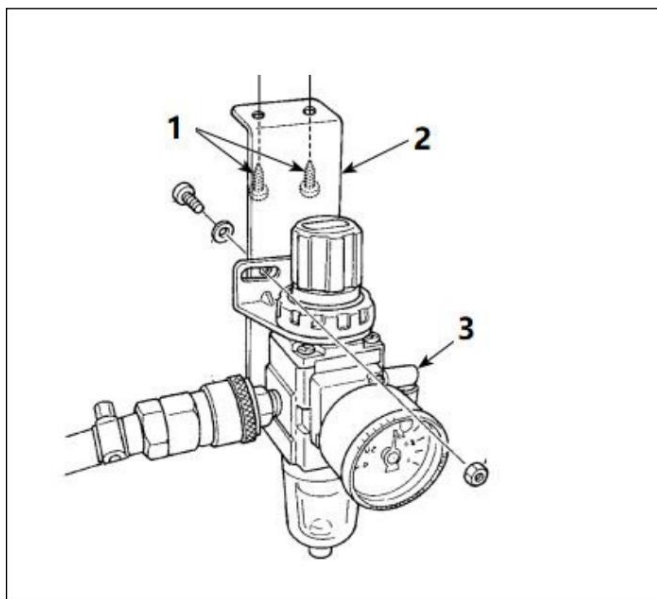


Instalación del panel de control

- 1) Desenrosque la cubierta de la máquina (1)(2).
- 2) Apriete el panel de control (5) en el soporte del panel de control (4).
- 3) Pase el cable de conexión (6) junto con los demás cables a través del orificio (3) en la superficie de la mesa.
- 4) Inserte todo el cable en el conector del control.
- 5) Atornille la tapa de la máquina (1)(2).

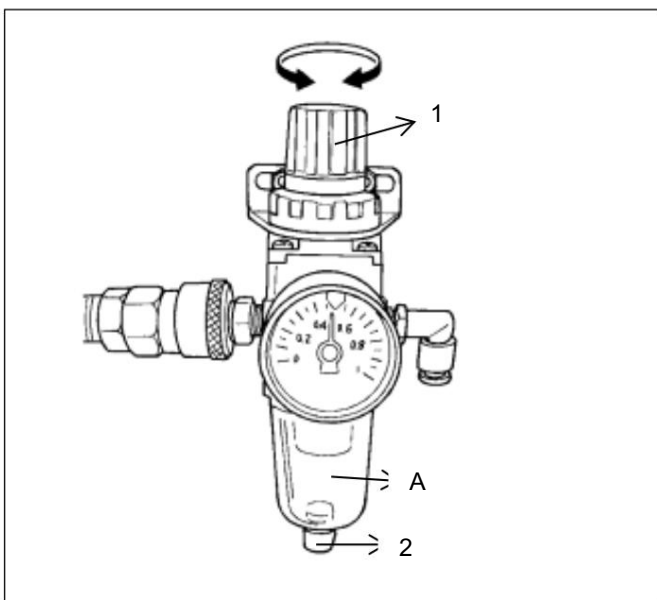


2-3. Instalación neumática



Instalación neumática

- 1) Fije la placa de montaje (2) en la superficie inferior de la mesa con los tornillos accesorios (1) suministrados con la placa.
- 2) Conecte el tubo de aire de $\varnothing 6$ que viene de la máquina de coser al acoplamiento (3).

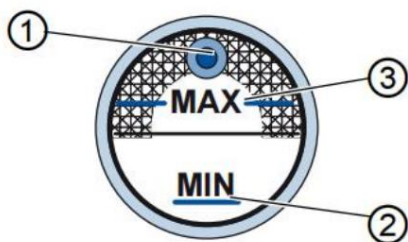


Ajuste de la presión del aire

- 1) La presión de aire de funcionamiento es de 0,5 a 0,55 MPa. Ajuste la presión de aire utilizando la presión de aire. perilla de regulación (1) del regulador del filtro.
- 2) En caso de que se observe acumulación de líquido en la sección A del regulador del filtro, gire la llave de drenaje (2) para drenar el líquido.

3. PREPARACIÓN DE LA MÁQUINA DE COSER

3-1. Lubricación



Lubricación

- 1) Vierta aceite a través de la abertura de llenado (1) hasta que no supere los 2 mm por encima de la marca de nivel máximo (3).
- 2) El nivel de aceite debe estar por encima de la marca de nivel mínimo (2) y justo por debajo de la marca de nivel máximo (3).

Al usar una máquina de coser nueva o que no se haya usado durante mucho tiempo, utilice una velocidad inferior a 1000 puntadas/min y verifique la cantidad de aceite en la lanzadera antes de usarla. Si el aceite del huso no sale, gire el tornillo de ajuste hacia la izquierda para permitir que el aceite fluya. Luego, ajuste la cantidad de aceite a la correcta.

3-2. Colocación de la aguja

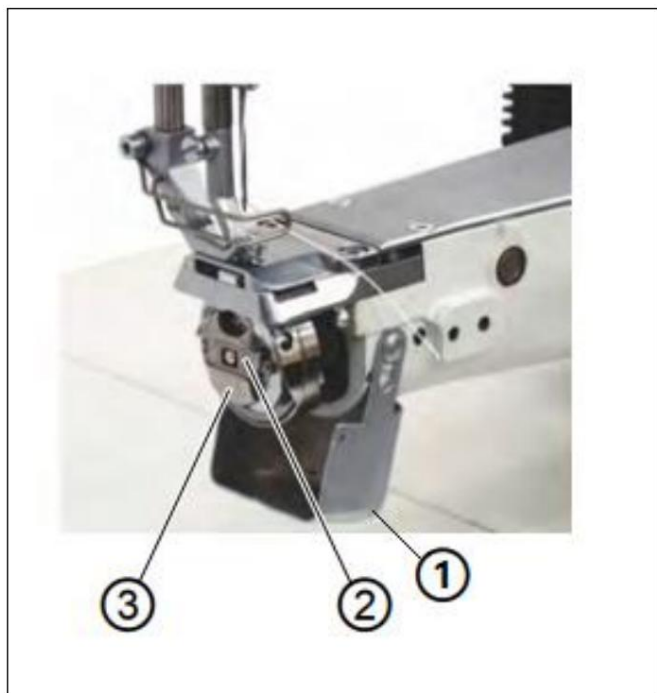


Colocación de la aguja

- 1) Gire el volante hasta que la barra de la aguja alcance la posición final superior.
- 2) Afloje el tornillo (2).
- 3) Tire de la aguja hacia abajo.
- 4) Inserte la aguja nueva.

Tras sustituir la aguja, compruebe que haya suficiente espacio entre la aguja y la punta de la cuchilla del anzuelo. Si no hay espacio, la aguja y el anzuelo estarán dañados.

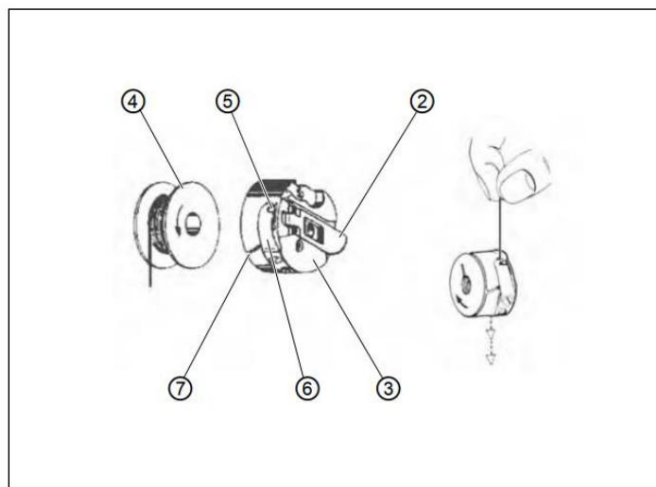
3-3. Colocación y extracción de la bobina



Colocación y extracción de la bobina

- 1) Eleve la barra de la aguja hasta su posición más alta.
- 2) Saque la tapa del gancho (1) y dóblela hacia abajo.
- 3) Levante el soporte de la caja de la bobina (2).
- 4) Saque la parte superior del compartimento de la bobina (3) junto con la bobina.
- 5) Retire la bobina vacía de la parte superior del compartimento de la bobina (3).
- 6) Coloque una bobina llena en la parte superior del compartimento de la bobina (3).

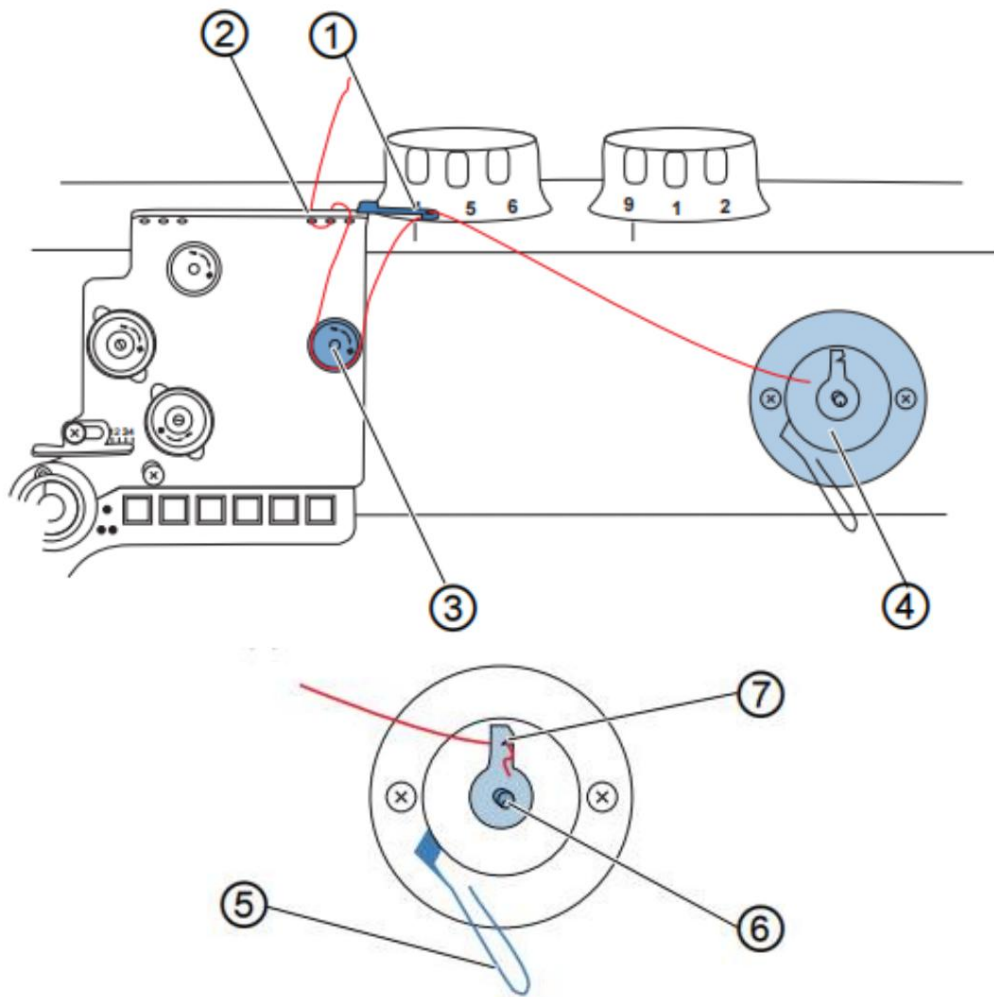
3-4. Enhebrar el anzuelo



Enhebrar el anzuelo

- 1) Pase el hilo del gancho a través de la ranura (7) debajo del resorte de tensión (6) y a través del agujero (5).
- 2) Saque el resorte de tensión (6) del compartimento de la bobina (3) unos 5 cm.
- 3) Reemplace la caja de la bobina (3).
- 4) Cierre el retenedor de la caja de la bobina (2).

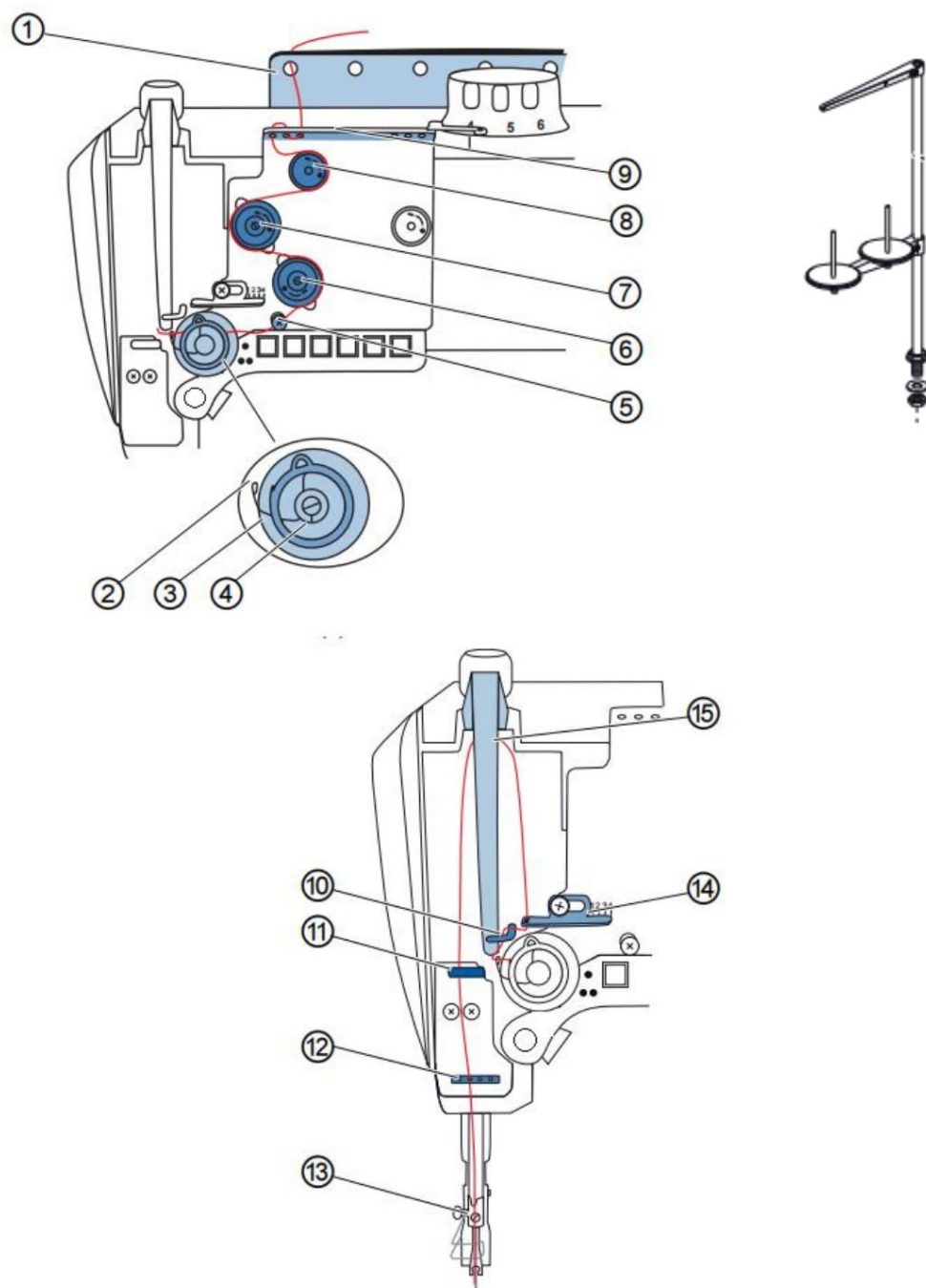
3-5. Enrollar una bobina



Enrollar una bobina

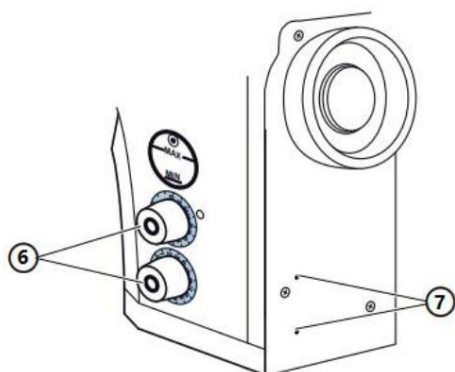
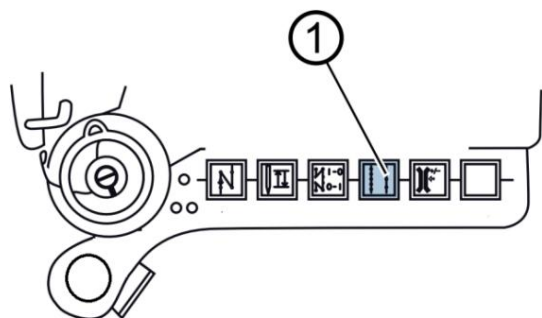
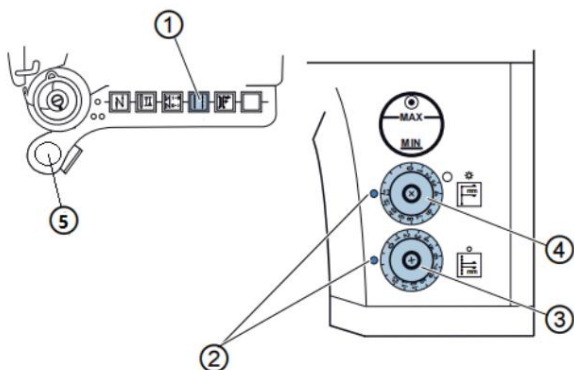
- 1) Inserte el hilo del gancho a través de los 3 agujeros derechos de la guía de hilo (2).
- 2) Guíe el hilo del gancho en sentido contrario a las agujas del reloj alrededor de la tensión (1).
- 3) Inserte el hilo del gancho a través de los 2 agujeros de la guía de hilo (1).
- 4) Guíe el hilo del gancho hacia el enrollador (4).
- 5) Sujete el hilo del gancho detrás del cortador (7) y arranque el extremo suelto que queda detrás.
- 6) Inserte la bobina en el eje de la bobina (6).
- 7) Tire de la palanca de la bobina (5) hacia arriba.
- 8) Ponga en marcha la máquina.
- 9) Cuando la bobina esté llena, la máquina detendrá el devanador. El nivel de la bobina (5) retrocederá.
- 10) Retire la bobina del eje de la bobina (6).
- 11) Arranca el hilo que queda detrás del cortador (7).

3-6. Enhebrado del cabezal de la máquina



4. AJUSTE DE LA MÁQUINA DE COSER

4-1. Ajuste de la longitud de la puntada



Ajustar la longitud de la puntada

1) Gire la rueda de ajuste (3)(4) hasta alcanzar la longitud de puntada deseada.

Remate manual

1) La máquina cose en sentido inverso mientras se presiona el botón (5).

cambio de longitud de puntada

1) Presione el botón (1), cambie la longitud de puntada, cuando la longitud de puntada actual sea puntada larga, el LED se encenderá.

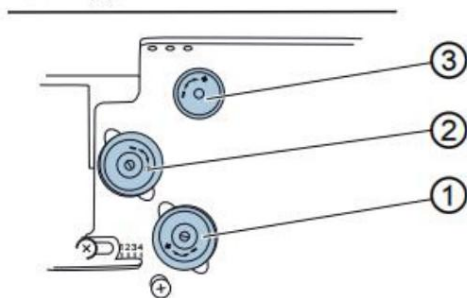
Bloqueo de la rueda de ajuste de la longitud de la puntada

1) Inserte una llave hexagonal de 3 mm a través de los orificios de acceso (7) y ajuste los tornillos de bloqueo de la rueda de ajuste.

1 aguja Enhebrar el cabezal de la máquina

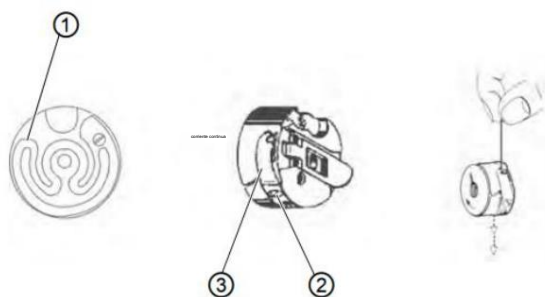
1) Sigue la pista roja como se muestra.

4-2. Tensión del hilo



tensión del hilo de la aguja

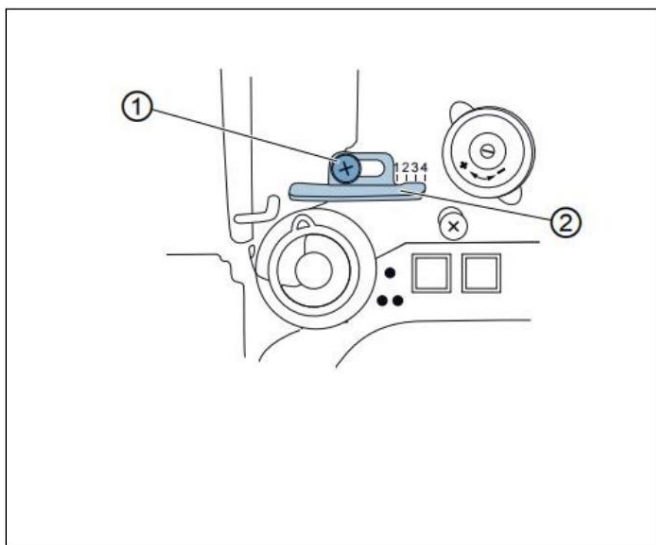
- 1) Gire el tornillo de ajuste de la pretensión (3) en el sentido de las agujas del reloj, acortando la longitud inicial de la rosca.
- 2) Gire el tornillo de ajuste de la pretensión (3) en sentido contrario a las agujas del reloj, cuanto mayor sea la longitud inicial de la rosca.
- 3) Gire el tornillo de ajuste de la tensión adicional (2) en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la tensión de la rosca adicional.
- 4) Gire el tornillo de ajuste de la tensión adicional (2) en sentido contrario a las agujas del reloj para reducir la tensión de la rosca adicional.
- 5) Gire el tornillo de ajuste de la tensión (1) en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la tensión de la rosca.
- 6) Gire el tornillo de ajuste de la tensión (1) en sentido contrario a las agujas del reloj para reducir la tensión de la rosca.



Tensión del hilo del gancho

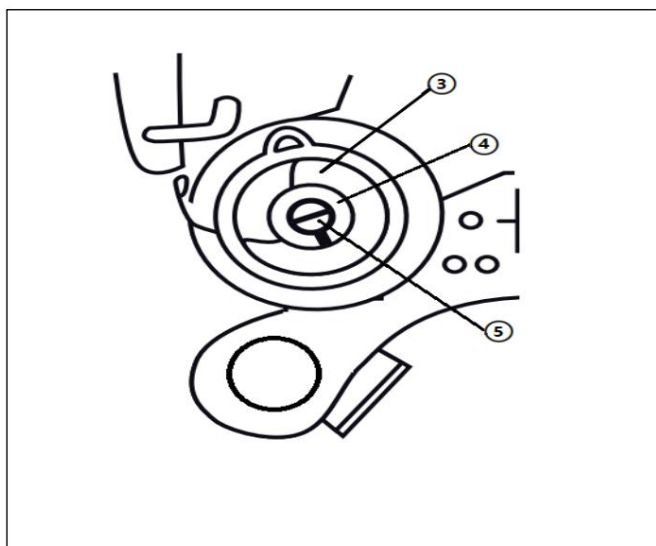
- 1) Gire el tornillo (2) en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la tensión del hilo del gancho.
- 2) Gire el tornillo (2) en sentido contrario a las agujas del reloj para reducir la tensión de la rosca del gancho.

4-3. Muelle de recogida del hilo



El regulador del hilo de la aguja

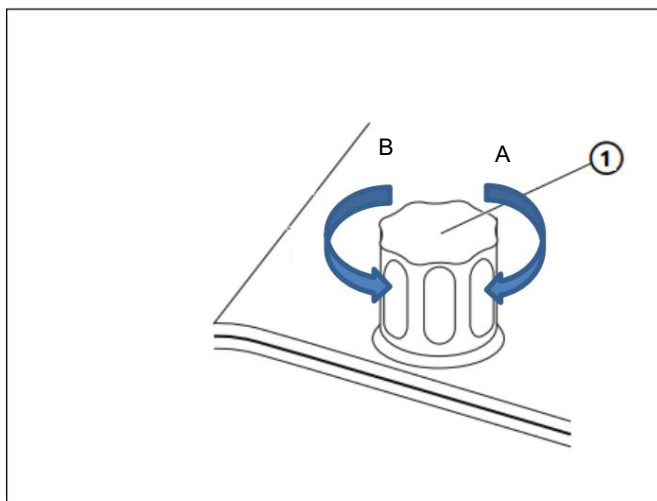
- 1) Afloje el tornillo (1).
- 2) Deslice el regulador del hilo de la aguja (2) hacia la derecha para aumentar la tensión.
- 3) Deslice el regulador del hilo de la aguja (2) hacia la izquierda para aumentar la tensión.



El muelle regulador del hilo de la aguja

- 1) Desenrosque el tornillo (5).
- 2) Gire la vaina del bloque (3).
- 3) Al girar en sentido contrario a las agujas del reloj, el recorrido del resorte se alarga.
- 4) Rotación en sentido horario y recorrido del resorte se vuelve más corto.
- 5) Rueda de tensión giratoria (4).
- 6) Rotación en sentido antihorario, el resorte La tensión aumenta.
- 7) Rotación en sentido horario, la tensión del resorte se hace más pequeño.

4-4. Ajuste de la presión del prensatelas



Ajuste de la presión del prensatelas

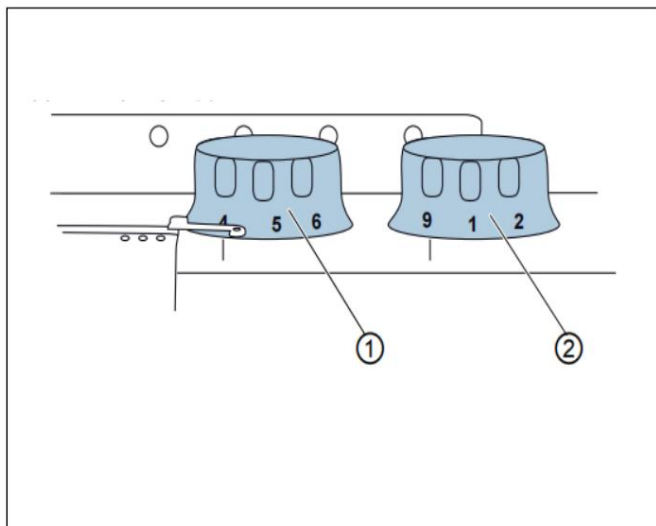
- 1) Gire la rueda de ajuste (1) en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la presión.
- 2) Gire la rueda de ajuste (1) en sentido contrario a las agujas del reloj para reducir la presión.

Por favor, ajuste la presión del prensatelas a un valor adecuado.

Si la presión del prensatelas es demasiado grande, la tela se rasgará.

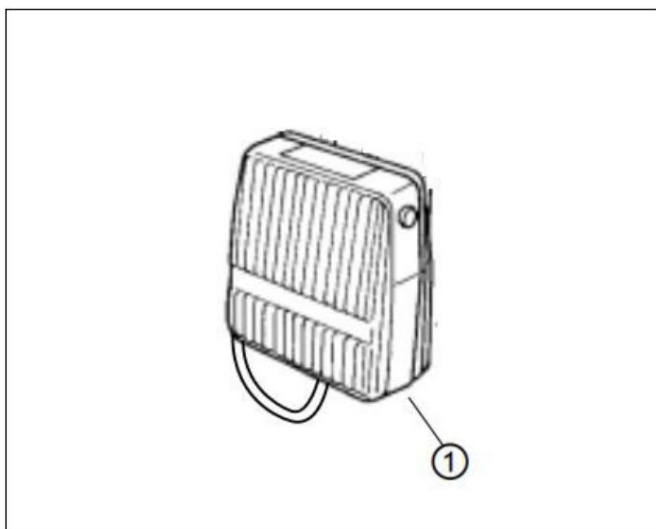
Si la presión del prensatelas es demasiado pequeña, la tela se deslizará.

4-5. Ajuste del prensatelas.



Ajuste del prensatelas.

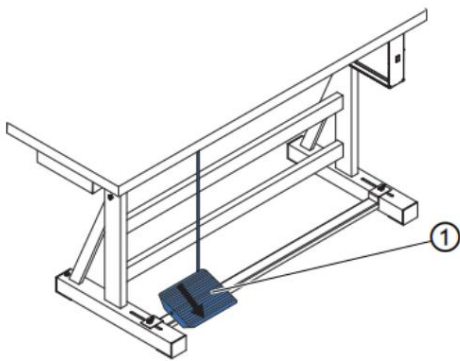
- 1) Gire la rueda de ajuste (1) en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la carrera del prensatelas.
- 2) Gire la rueda de ajuste (1) en sentido contrario a las agujas del reloj para reducir la carrera del prensatelas.
- 3) Gire la rueda de ajuste (2) en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la segunda carrera del prensatelas de costura.
- 4) Gire la rueda de ajuste (2) en sentido contrario a las agujas del reloj para reducir la segunda pasada del prensatelas.



Cambiar la posición del prensatelas

- 1) Utilice el interruptor de control de rodilla (1) para abrir y cerrar la segunda carrera del prensatelas de costura.

4-6. Elevador del prensatelas de costura



Elevación del pie con pedal

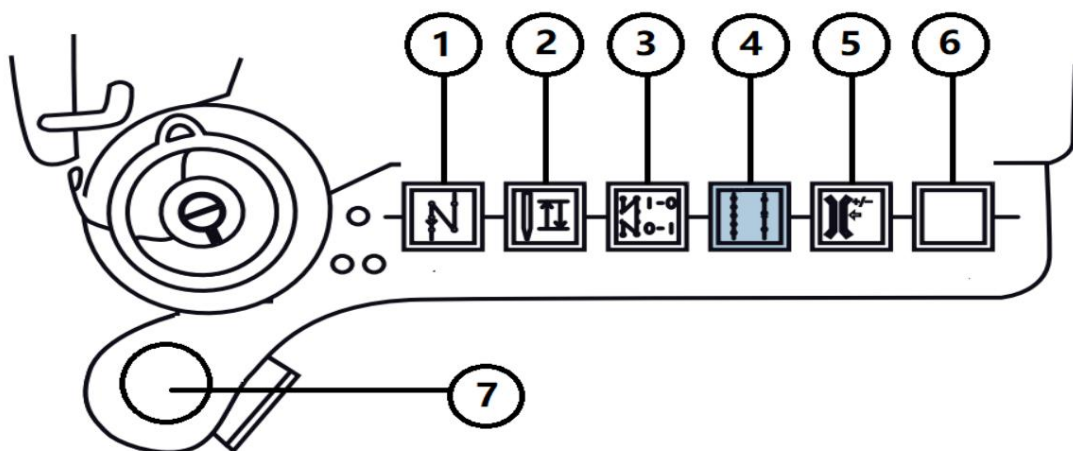
- 1) Presione el pedal (1) hasta la mitad hacia atrás, la máquina se detiene y el pie se levanta.
- 2) Presione el pedal (1) completamente hacia atrás, la máquina cortará el hilo y levante el pie.



Bloquear el pie en el punto muerto superior

- 1) Presione la palanca (1) hacia abajo, el pie se bloqueará en el punto muerto superior.
- 2) Presione la palanca (1) hacia arriba, el bloqueo del pie se cancelará.





(1) Costura manual en reversa La máquina

cose en reversa mientras se presiona la tecla.

(2) Aguja arriba

Al pulsar la tecla, la aguja se mueve hasta su posición superior.

(3) Habilitar o desactivar la puntada de inicio y fin Si las

puntadas de inicio/fin están habilitadas, al presionar la tecla, la siguiente puntada se desactivará.

(4) Cambio de longitud de puntada

Al presionar la tecla, cambia la longitud de la puntada actual.

(5) tensión adicional del hilo Cuando se

presiona la tecla, se activa la tensión adicional del hilo.

(6) enhebrador (de una sola aguja)

Al presionar la tecla, se libera la tensión del hilo.

(6) Guía central de costura (dos agujas)

Al pulsar la tecla, se activa la guía central de la costura.

(7) Interruptor conveniente EI

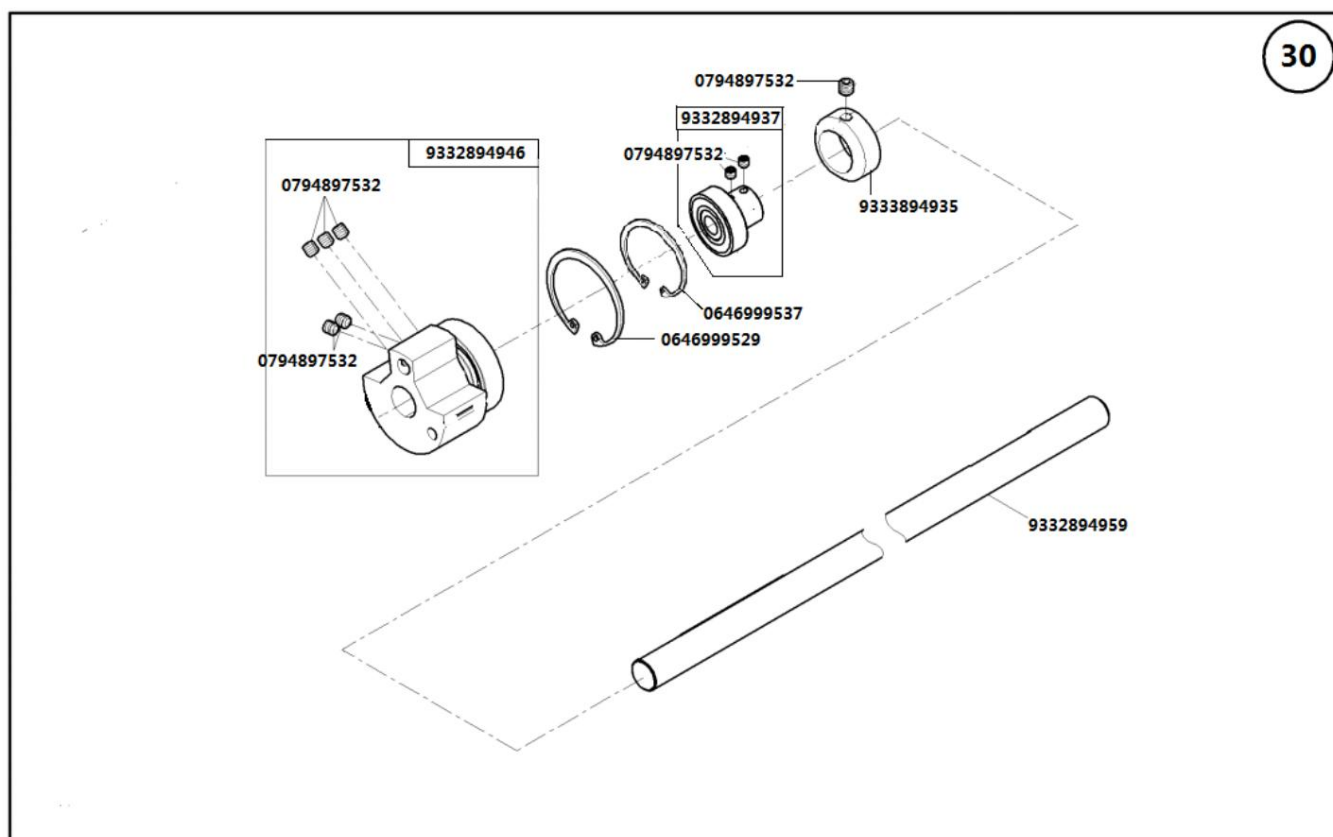
valor predeterminado es costura manual en reversa.

5. PROBLEMAS

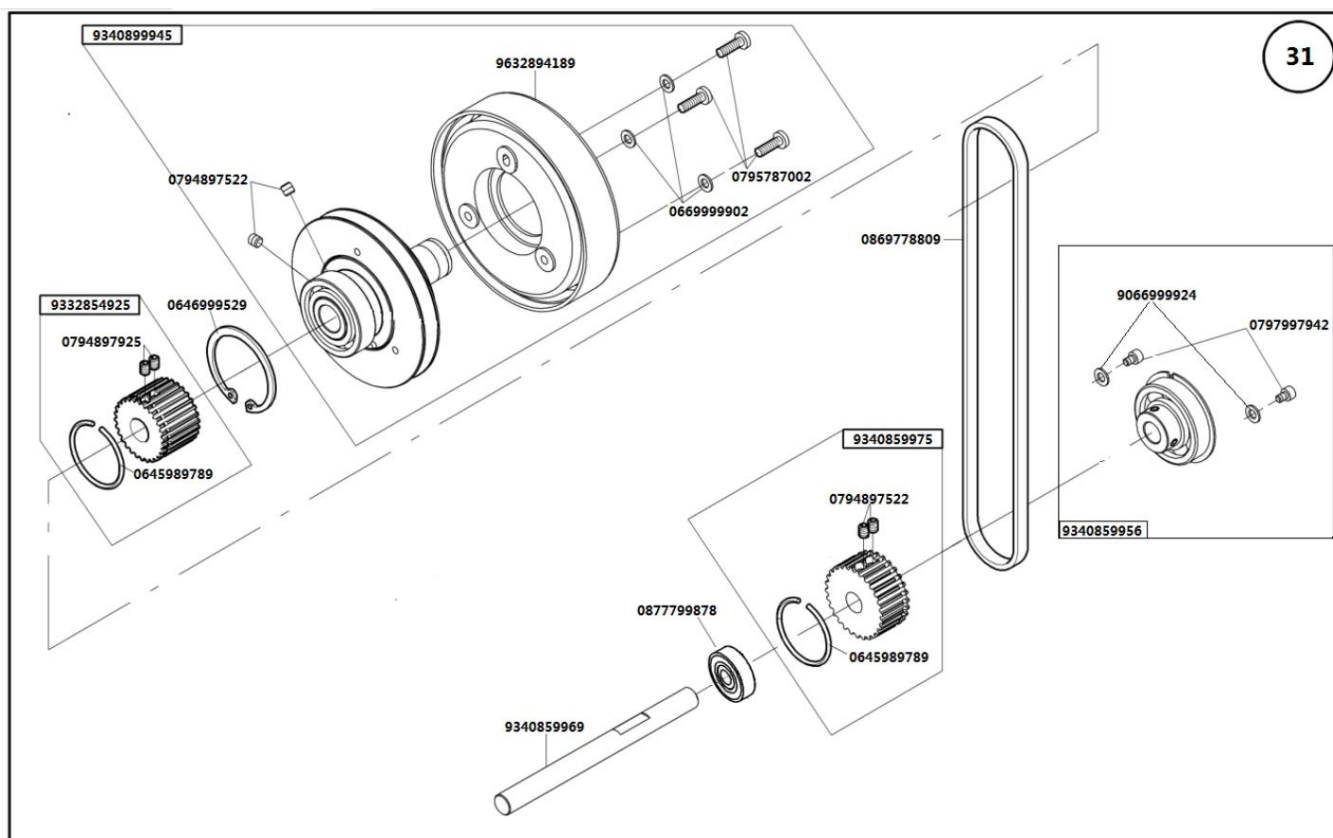
Nubes	Causas	Medidas correctivas
1. Rotura del hilo (El hilo se deshila o se desgasta).	(1) El recorrido del hilo, la punta de la aguja, la punta de la cuchilla del gancho o la ranura de apoyo de la caja de la bobina en la placa de la garganta tienen bordes afilados o rebabas. (2) La tensión del hilo de la aguja es demasiado alta. (3) La palanca de apertura de la caja de la bobina proporciona un espacio libre excesivo en la caja de la bobina. (4) La aguja entra en contacto con la punta de la hoja del gancho. (5) La cantidad de aceite en el anzuelo es demasiado pequeña. (6) La tensión del hilo de la aguja es demasiado baja. (7) El resorte de recogida del hilo trabaja excesivamente o el recorrido del resorte es demasiado pequeño. (8) El tiempo entre la aguja y el gancho está excesivamente adelantado o retrasado.	• Elimine los bordes afilados o rebabas de la punta de la cuchilla del gancho con papel de lija fino. Pula la ranura de apoyo de la caja de la bobina en la placa de la garganta. • Disminuya la tensión del hilo de la aguja. • Disminuya la holgura que existe entre la palanca de apertura de la caja de la bobina y la bobina. • Ajuste la cantidad de aceite en el gancho correctamente. • Aumente la tensión del hilo de la aguja. • Disminuya la tensión de la resorte y aumentar el recorrido del resorte.
2. Saltar puntadas.	(1) El tiempo entre la aguja y el gancho de la aguja está excesivamente adelantado o retrasado. (2) La presión del prensatelas es demasiado bajo. (3) El hilo de la aguja y el hilo del gancho se han enhebrado correctamente. (4) La aguja está doblada o tiene bordes afilados. (5) Se utiliza un tipo de aguja inadecuado.	• y gancho. • Apriete el regulador del muelle de presión. • Compruebe la ruta de subprocesos. • Reemplace la aguja.
3. Puntos sueltos.	(1) El hilo de la aguja y el hilo del gancho no se han enhebrado correctamente. (2) La tensión del hilo no se ajusta al material de costura, la costura, el grosor del material o el hilo utilizado. (3) La bobina no se mueve suavemente. (4) La palanca de apertura de la caja de la bobina proporciona demasiado espacio libre en la bobina.	• Enhebrar la aguja y el gancho enhebrar correctamente. • Ajuste la tensión del hilo. • Reemplace la bobina o el gancho con un uno nuevo. • Ajuste de la abertura de la caja de la bobina palanca.

4. El hilo se sale del ojal de la aguja al cortar el hilo. fin.	(1) La tensión del hilo dada por la pretensión es demasiado alta.	• Disminuir la tensión del hilo dada por la pretensión.
5. El hilo se sale del ojal de la aguja al comienzo de la costura.	(1) La tensión del hilo dada por la pretensión es demasiado alta. (2) Tensión del hilo dada por la tensión principal es demasiado alta.	• Disminuir la tensión del hilo dada por la pretensión. • Disminuya la tensión del hilo dada por la tensión la tensión principal.
6. El hilo no está cortado. bruscamente.	(1) Las cuchillas del cuchillo móvil y del contracuchillo han sido ajustadas incorrectamente. (2) Los cuchillos tienen hojas sin filo. (3) La tensión del hilo de la bobina es demasiado baja.	• Ajuste de la posición de la cuchilla de contracuchilla, la presión de la cuchilla y la abrazadera presión. • Reemplace la cuchilla móvil y Cambiar los cuchillos de mostrador por unos nuevos o corregir los actuales. • Aumentar la tensión del hilo de la bobina.

6. LISTAS DE PIEZAS

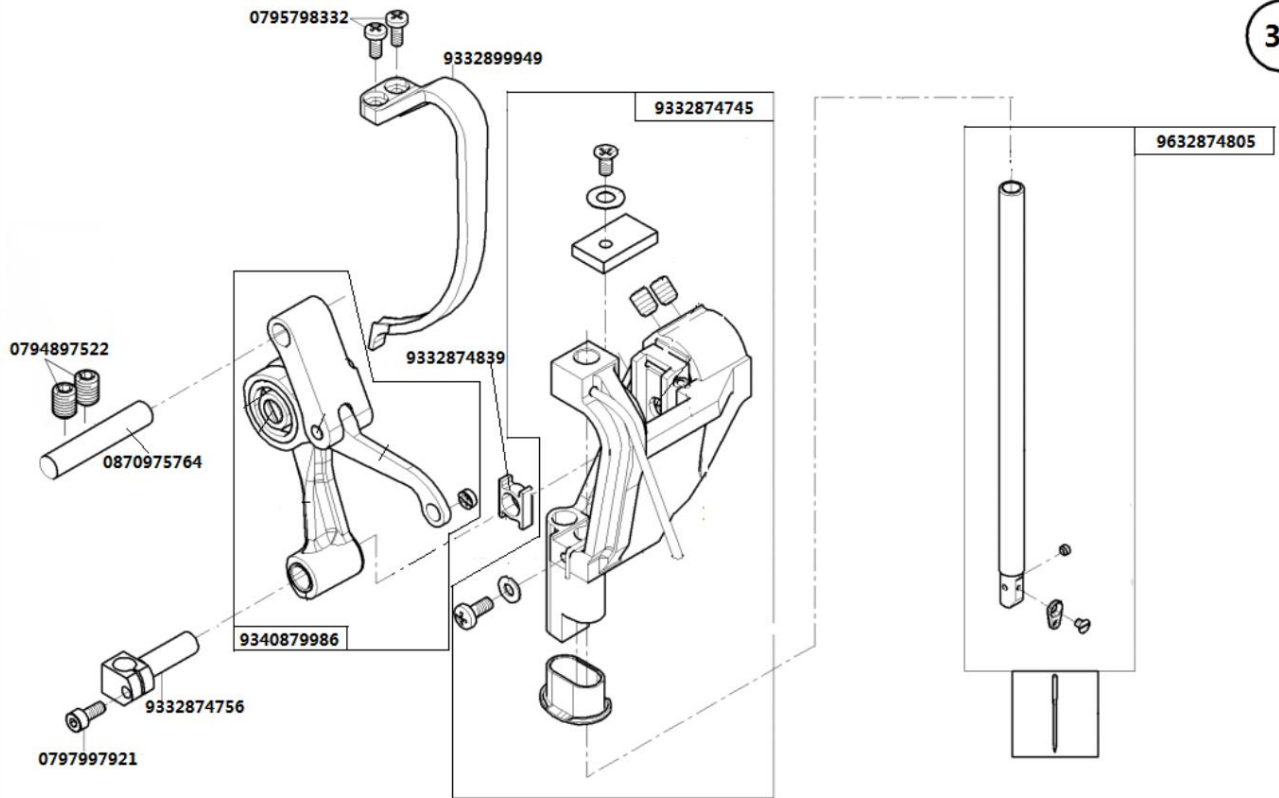


669



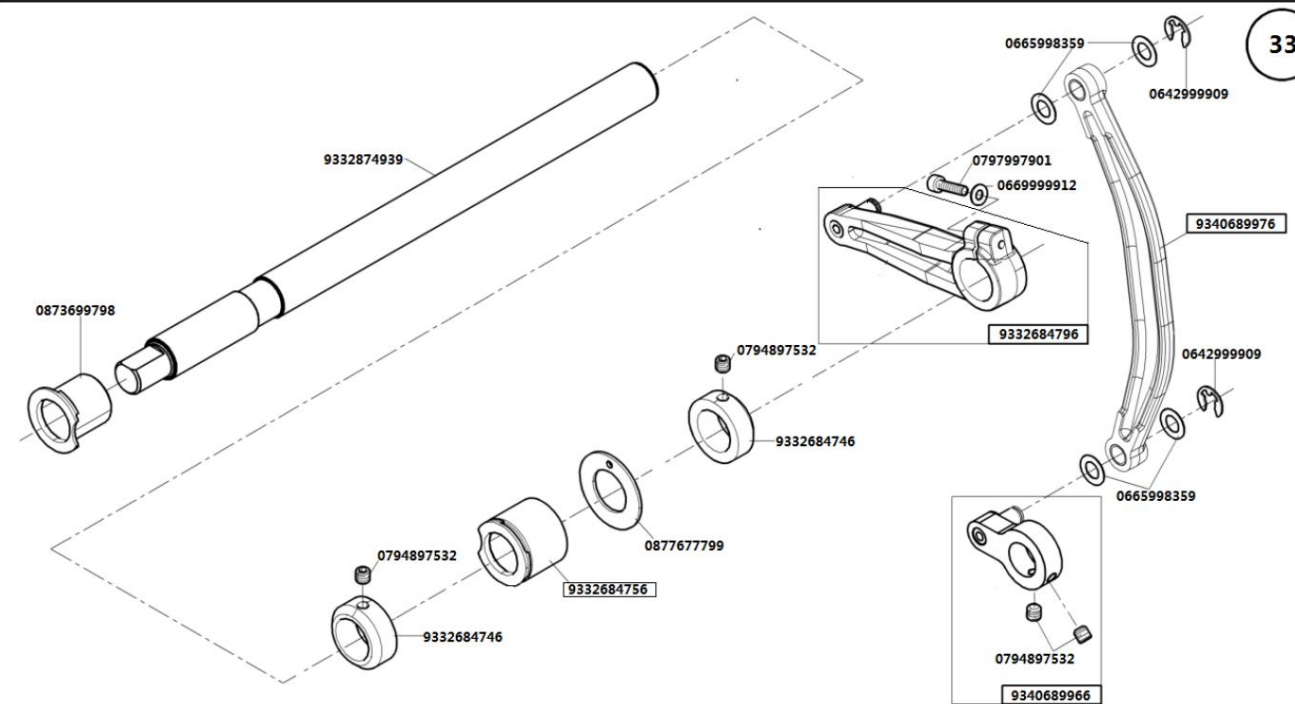
669

32



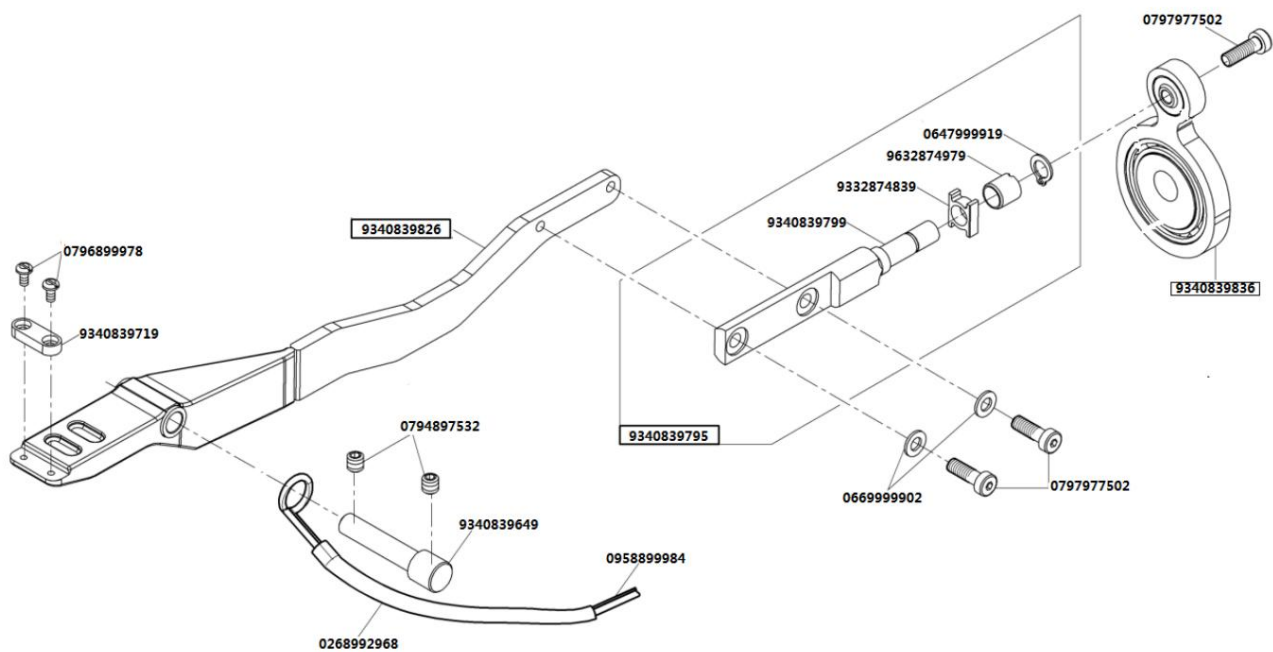
669

33



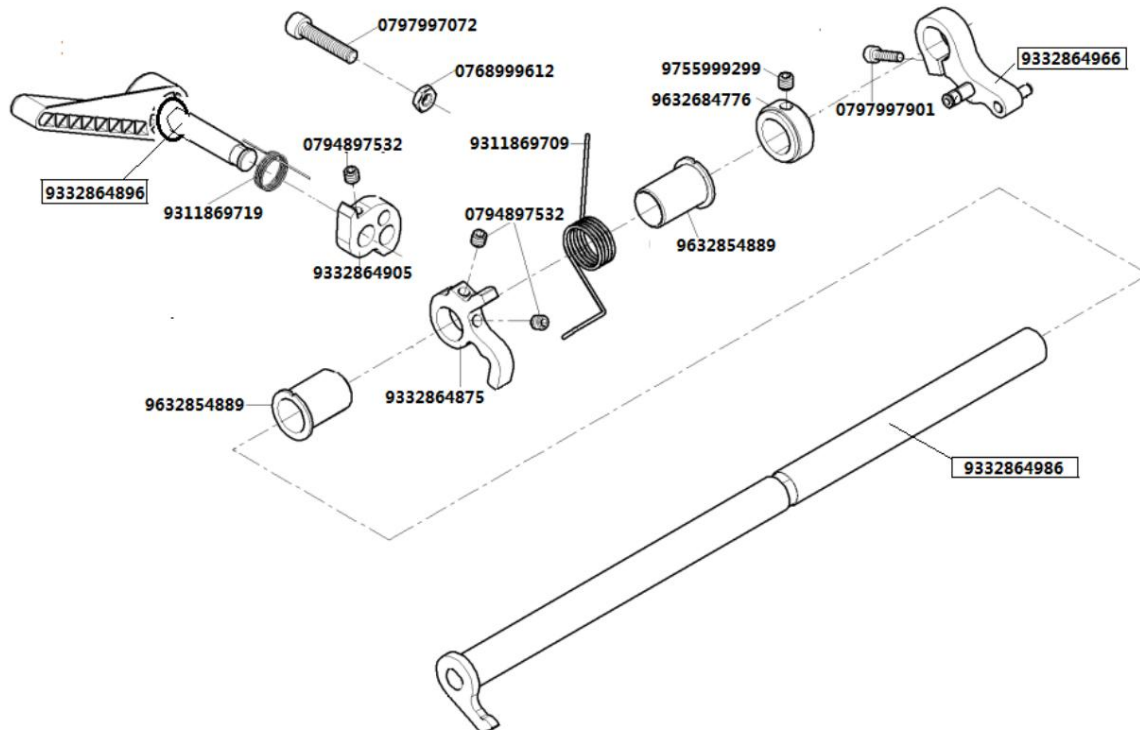
669

36



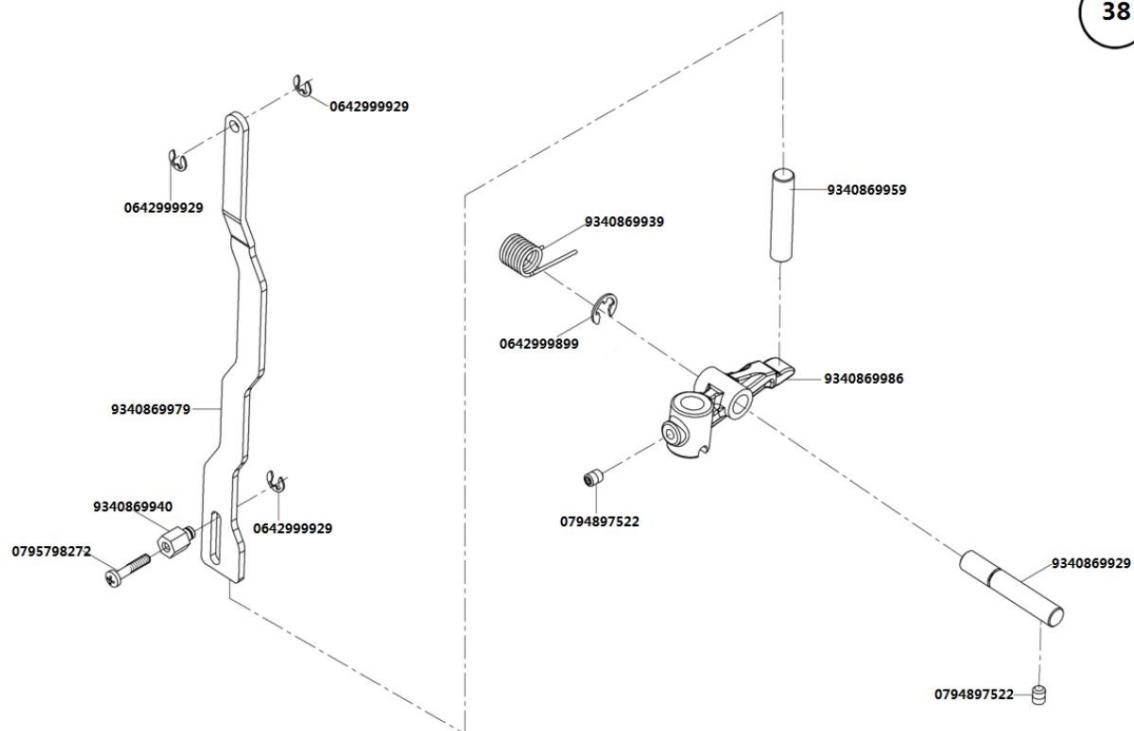
669

37



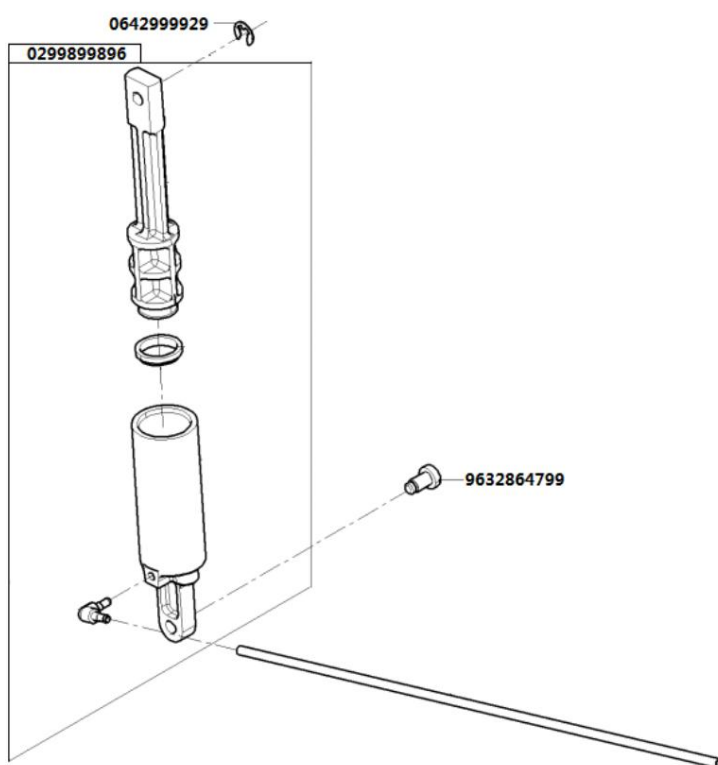
669

38



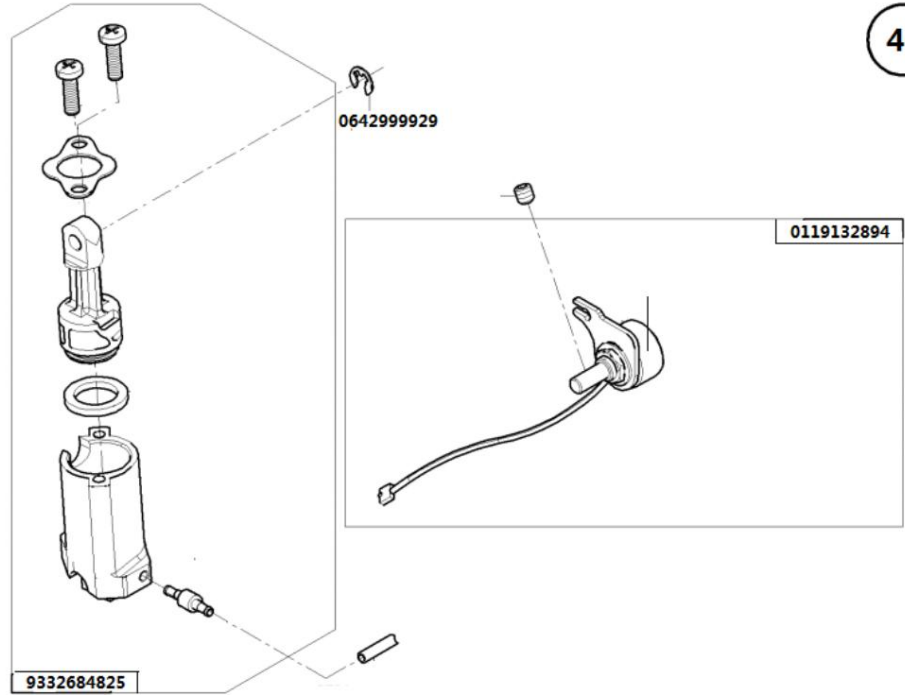
669

39



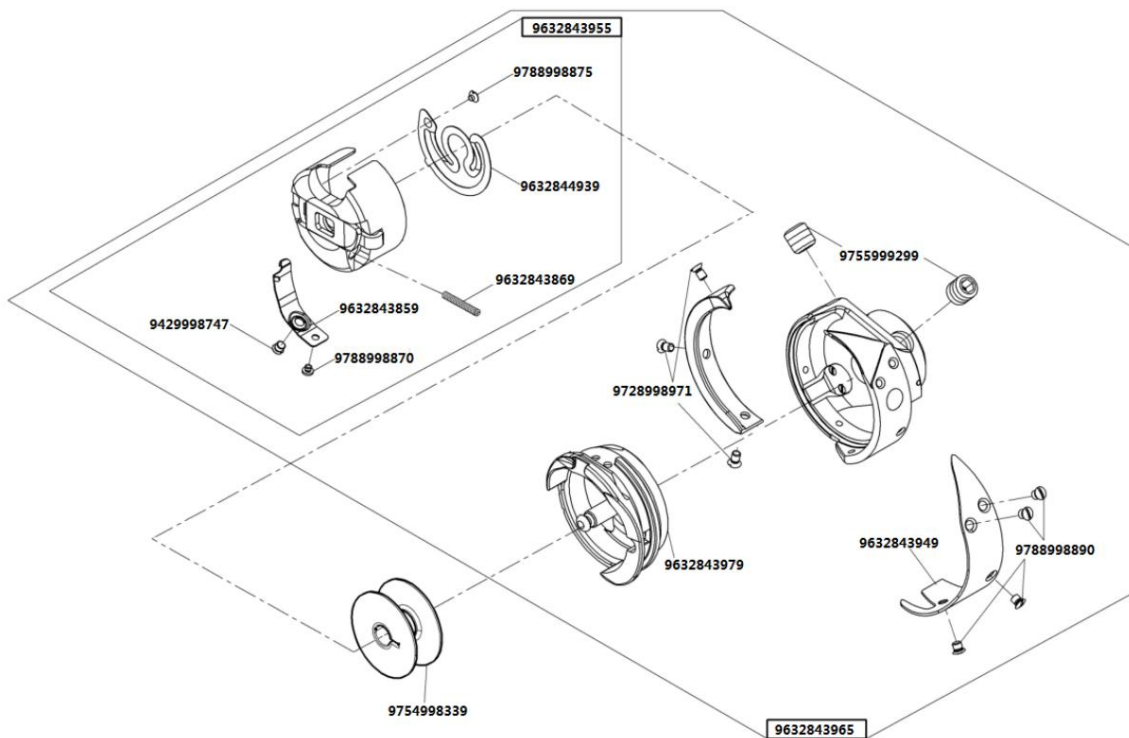
669

40



669

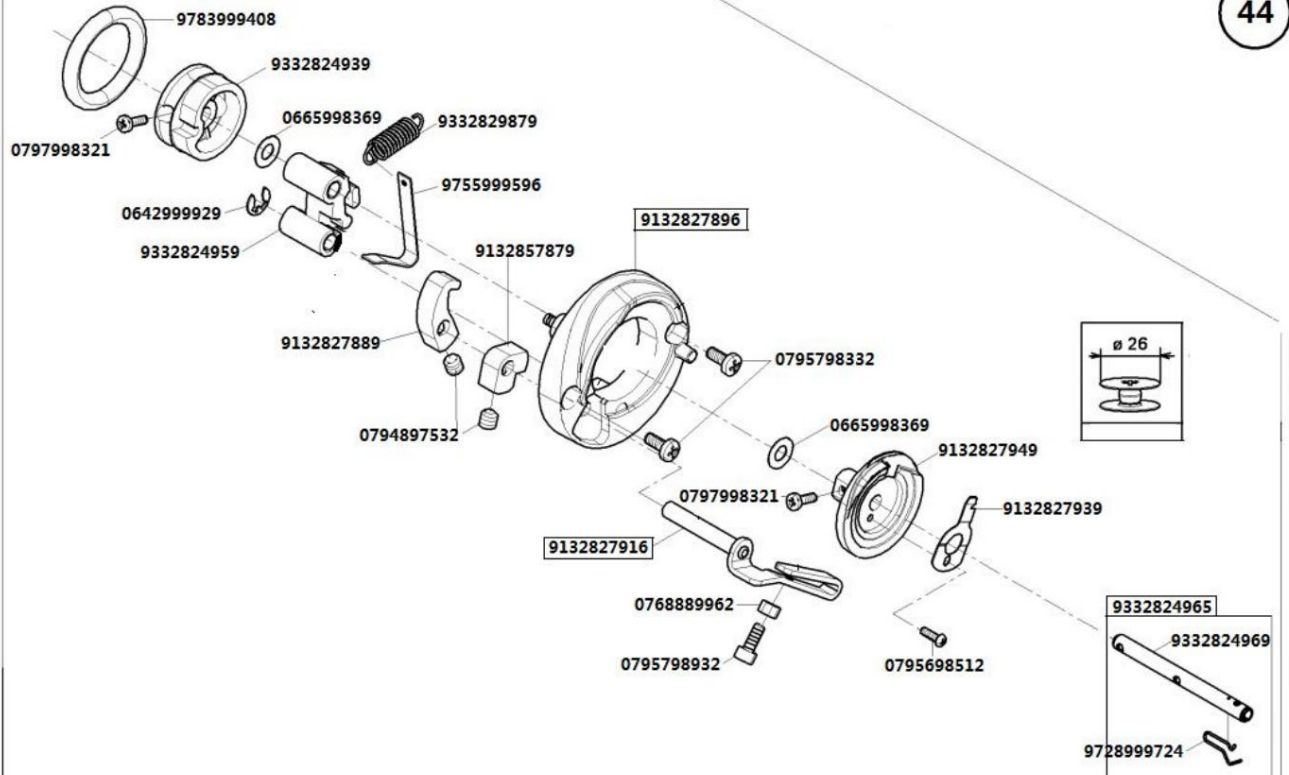
41



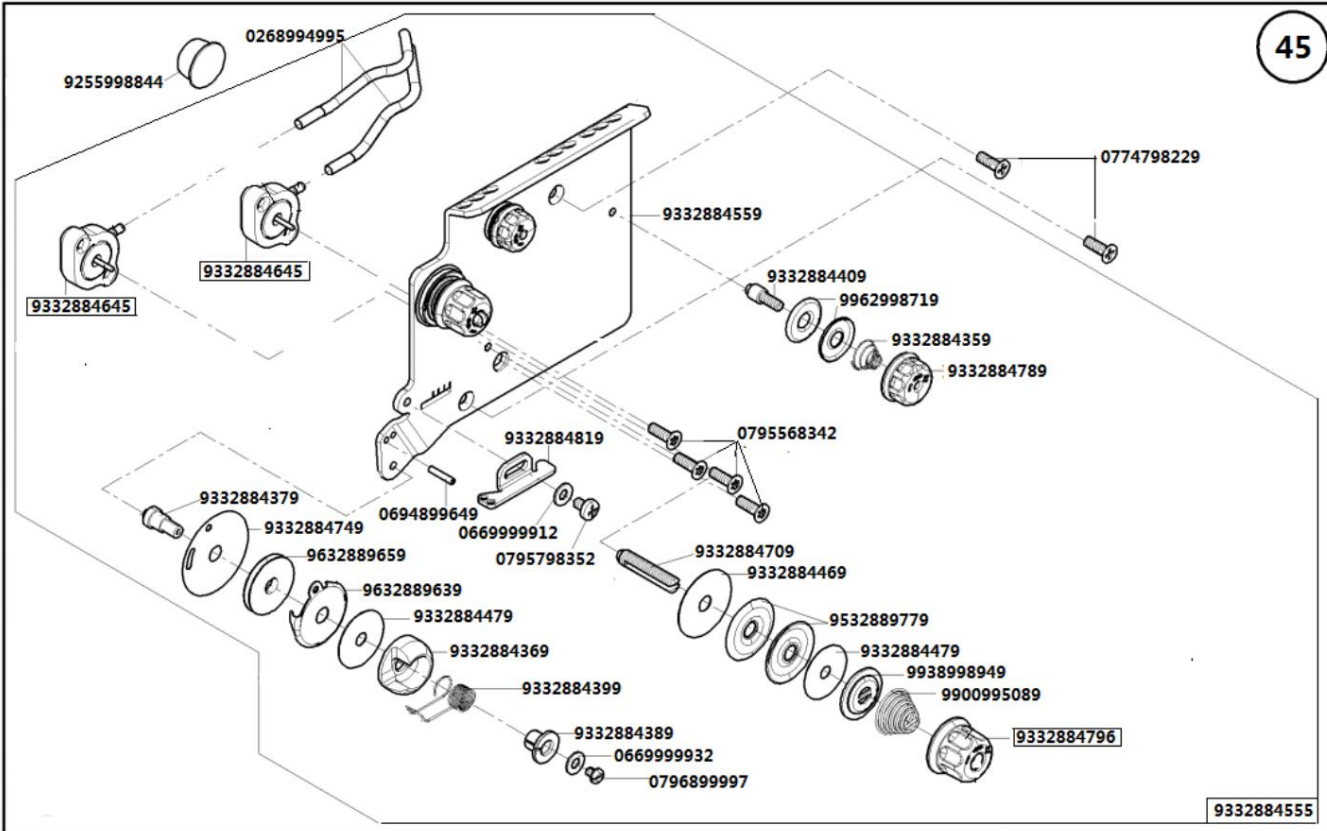
669

Exploded view diagram of a mechanical assembly. The diagram shows the following components and their part numbers:

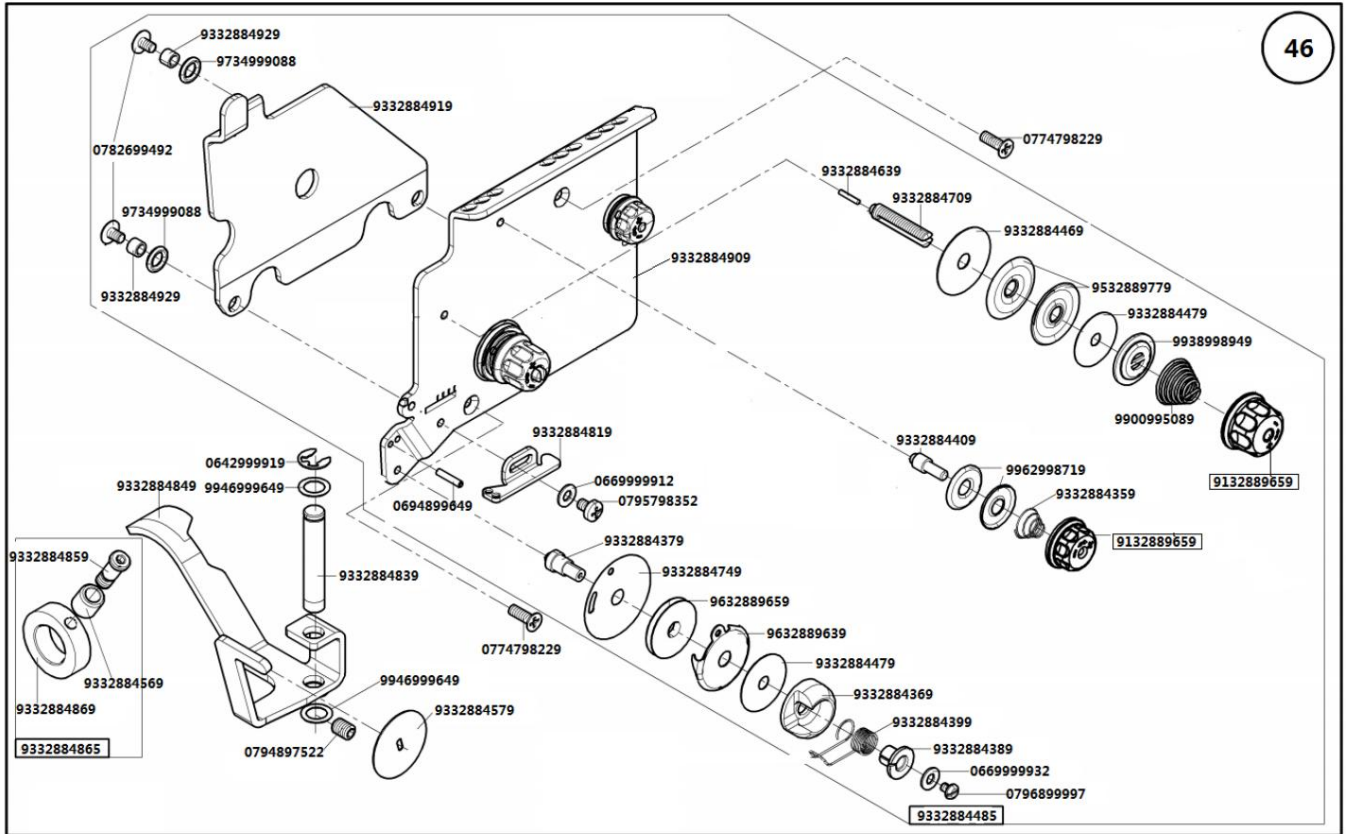
- 9340649985
- 0268992968
- 0796686977
- 9340649889
- 0958899969
- 0159878998
- 9340649986
- 9340619949
- 9340619989
- 0795567352
- 9340649969
- 0669999912
- 0797997892
- 0768889942
- 0159879973
- 0873899858
- 0794897532
- 9340649946
- 0797997901
- 9340649839
- 9340649936
- 0794897522
- 9340649899
- 0642999919
- 0665998359
- 9340649869
- 0794897522
- 0795697782
- 0794897486
- 9340649879
- 0299899899
- 9340649919
- 0795798322
- 9340649845
- 0795697782
- 0268994995
- 0794897522
- 9340649926



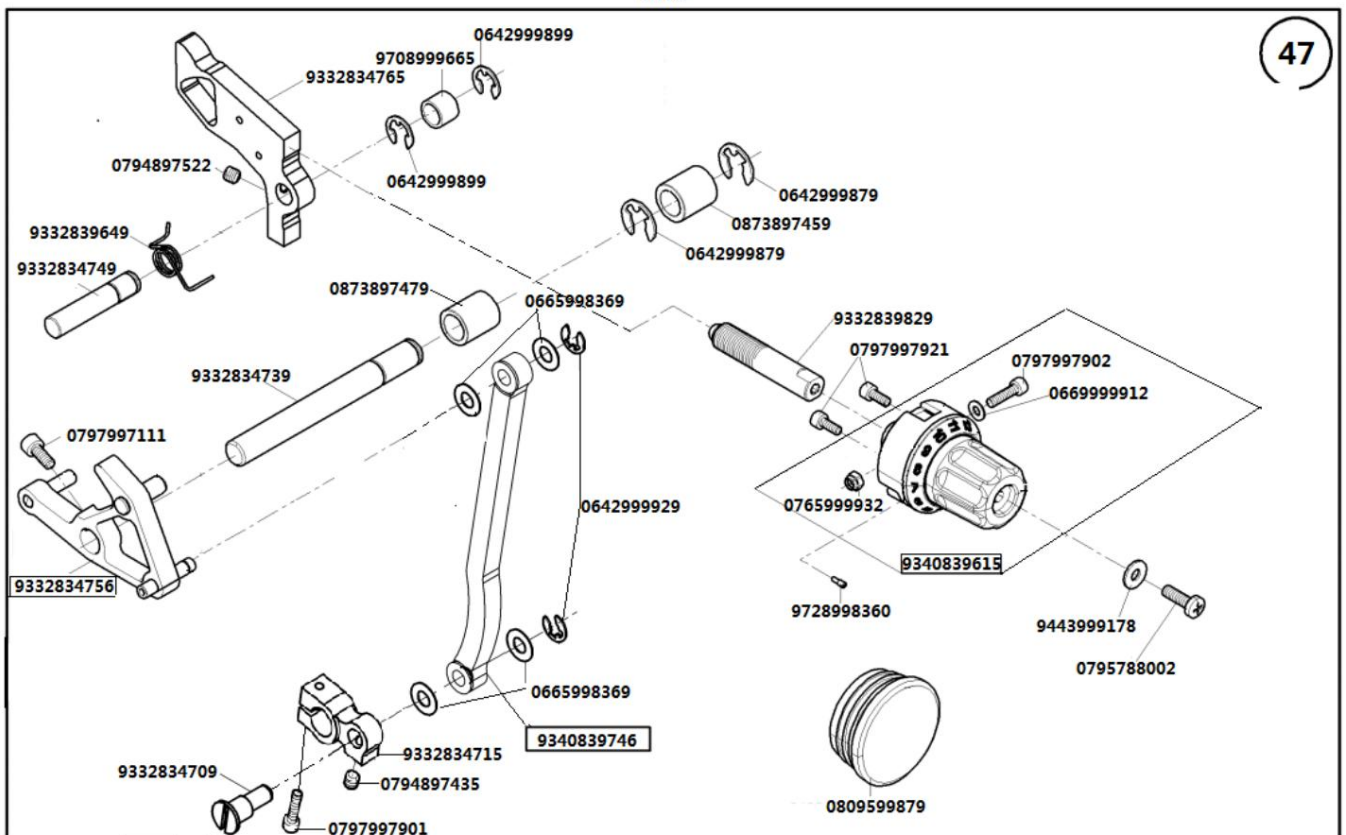
669



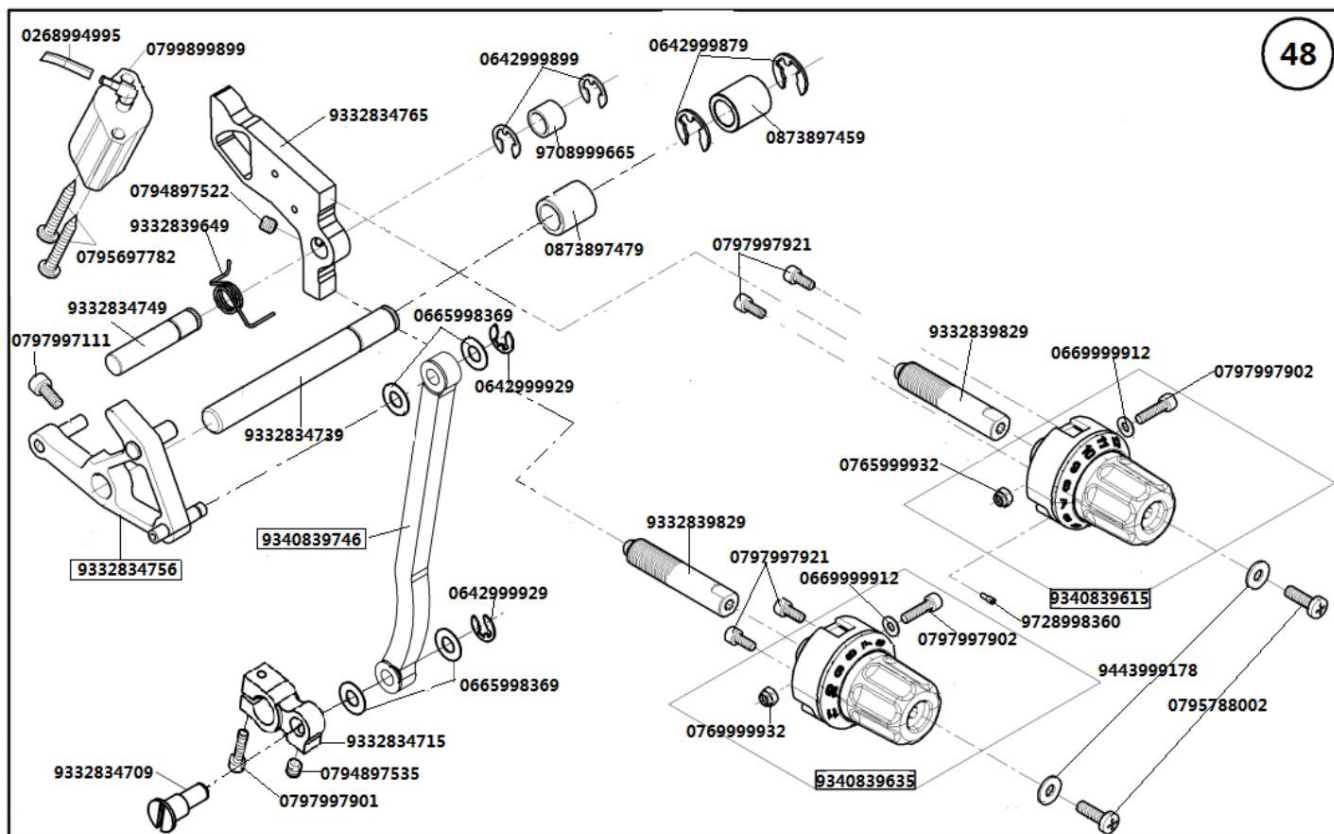
669



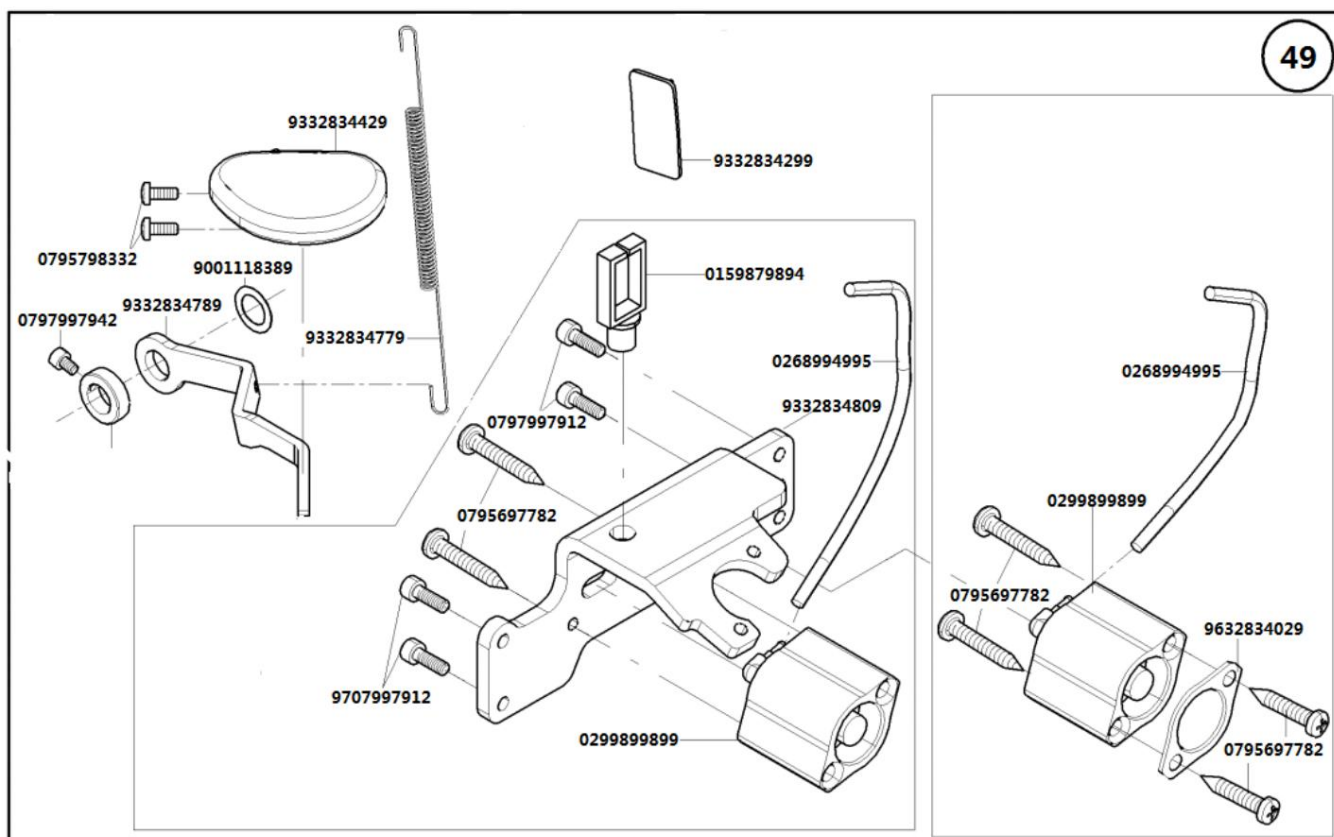
669



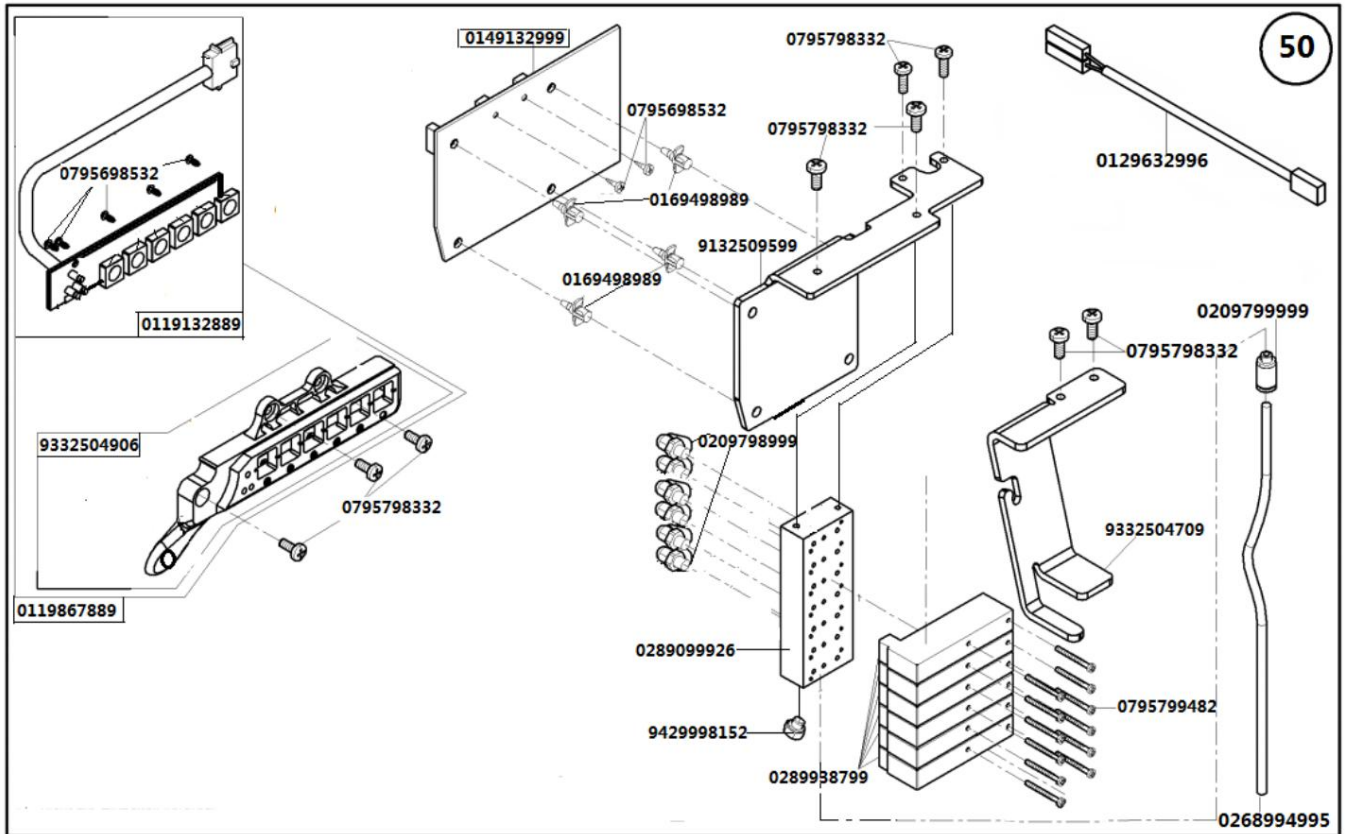
669



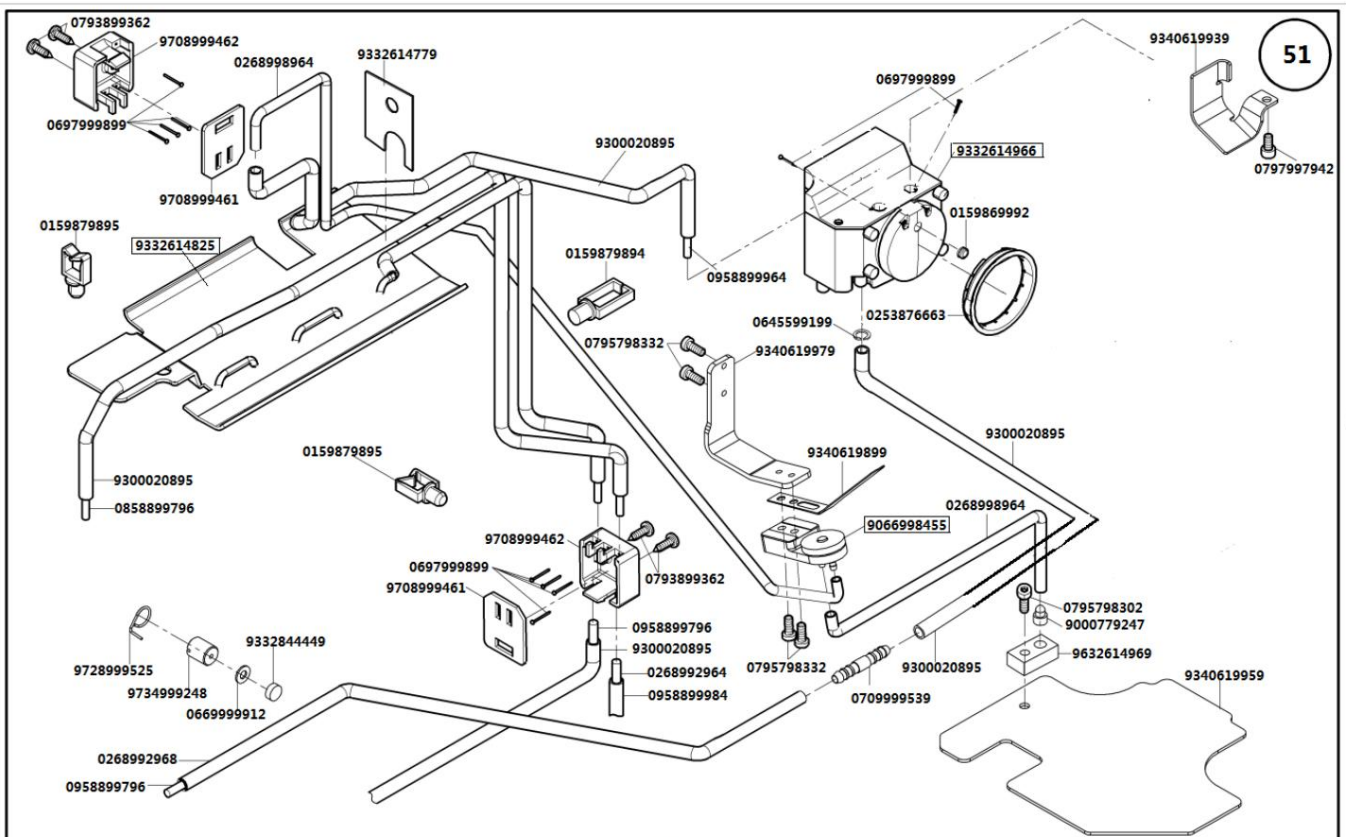
669



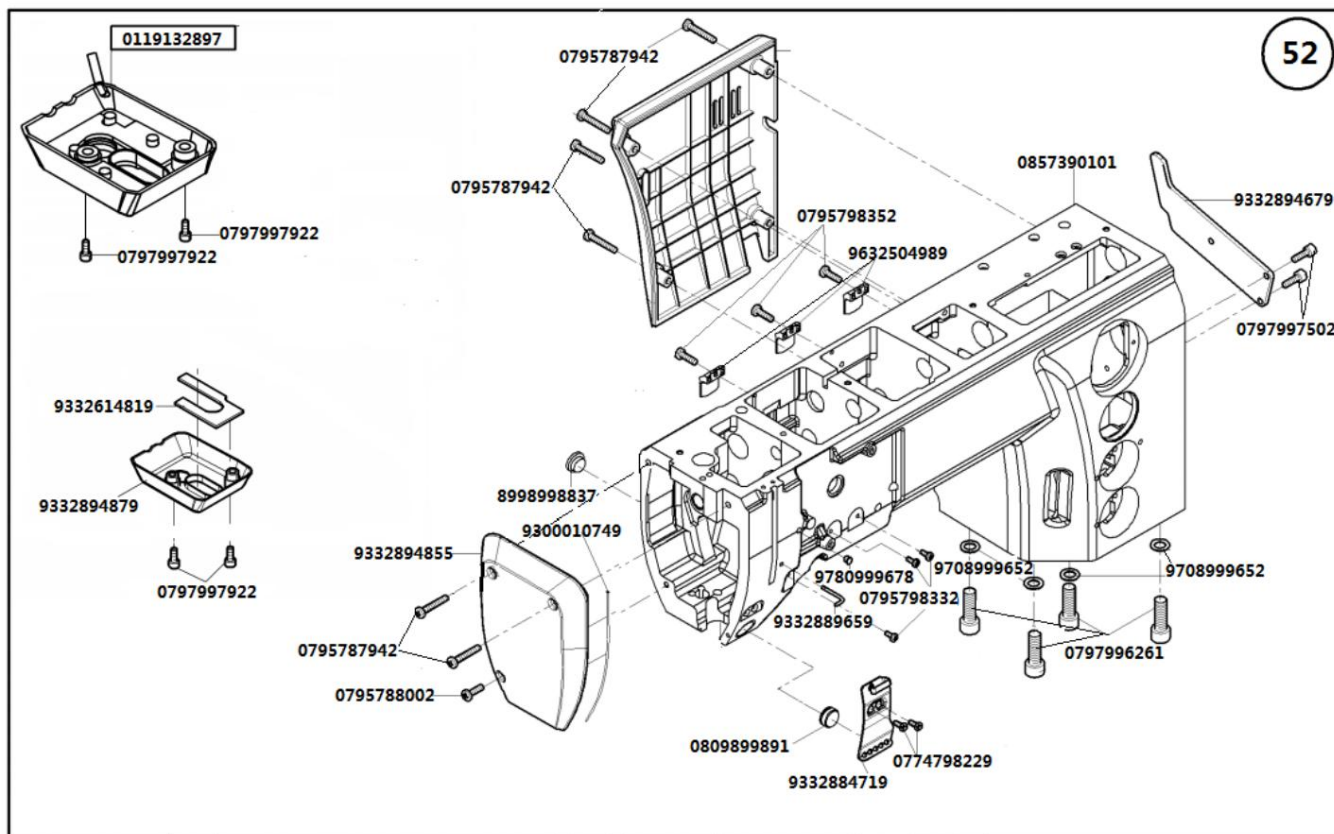
669



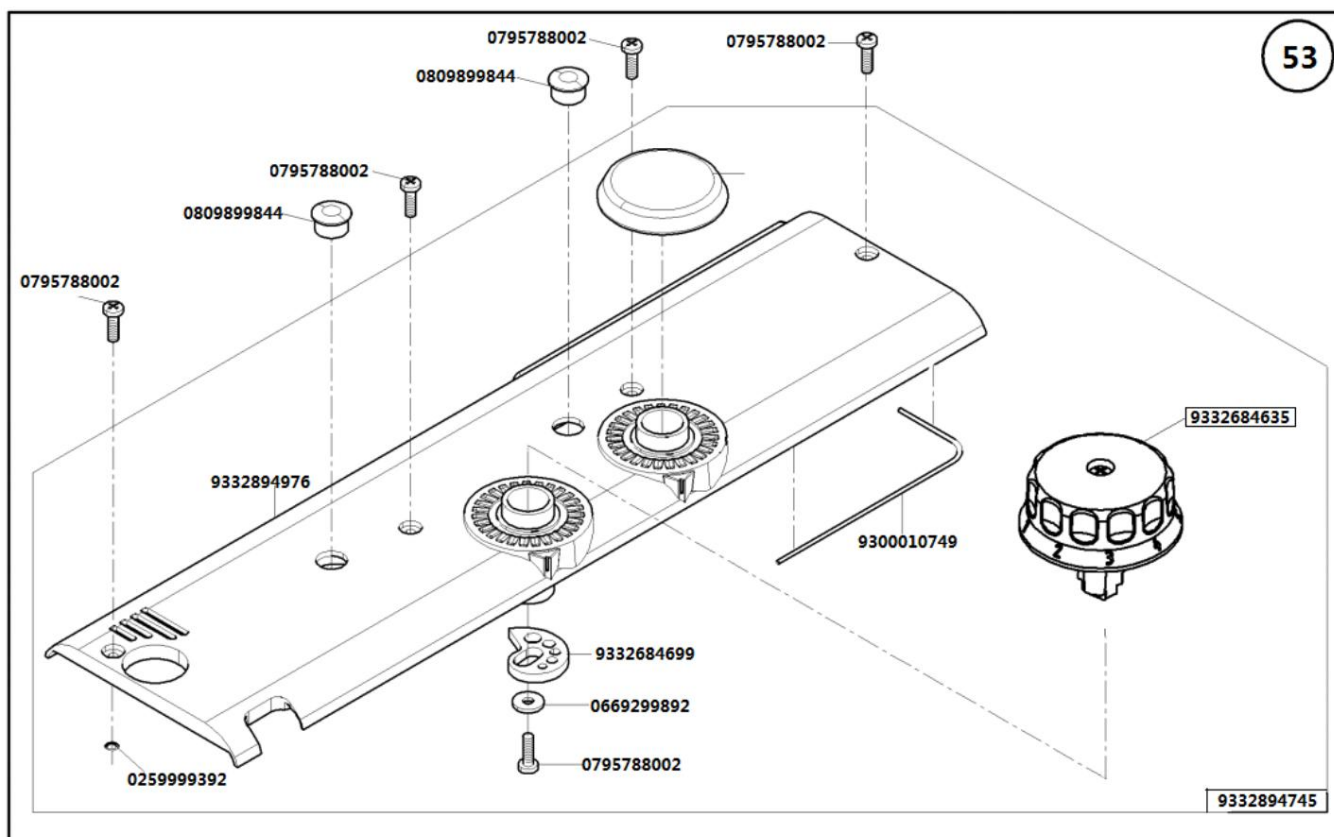
669



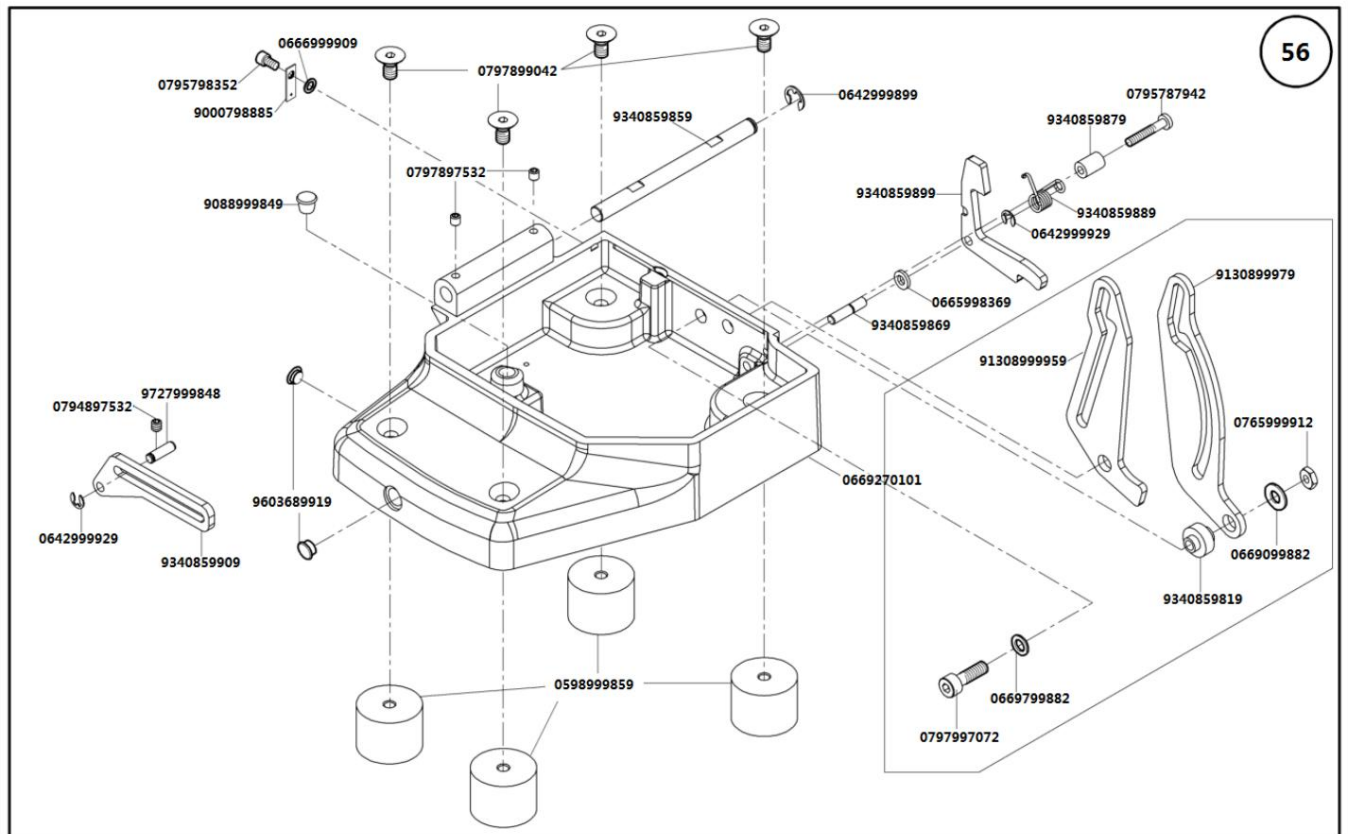
669



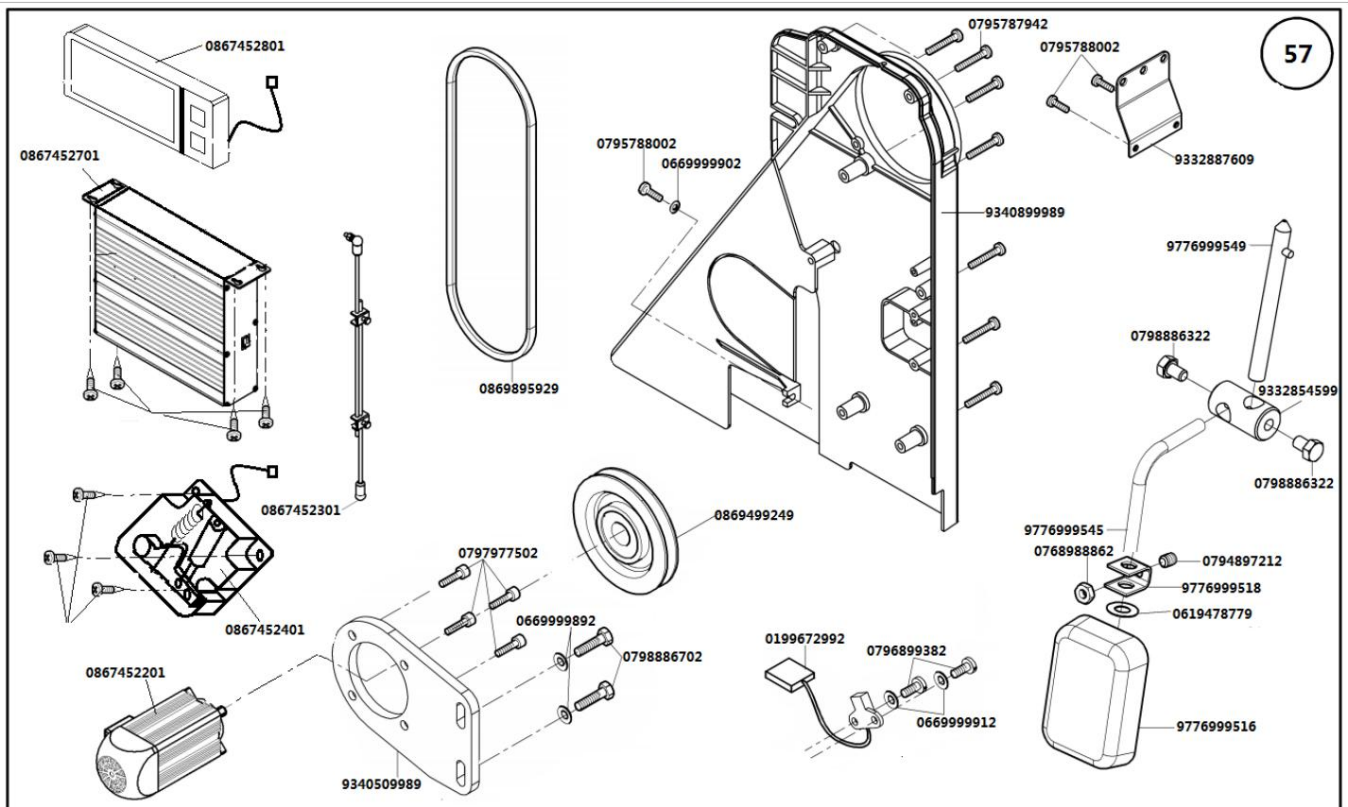
669



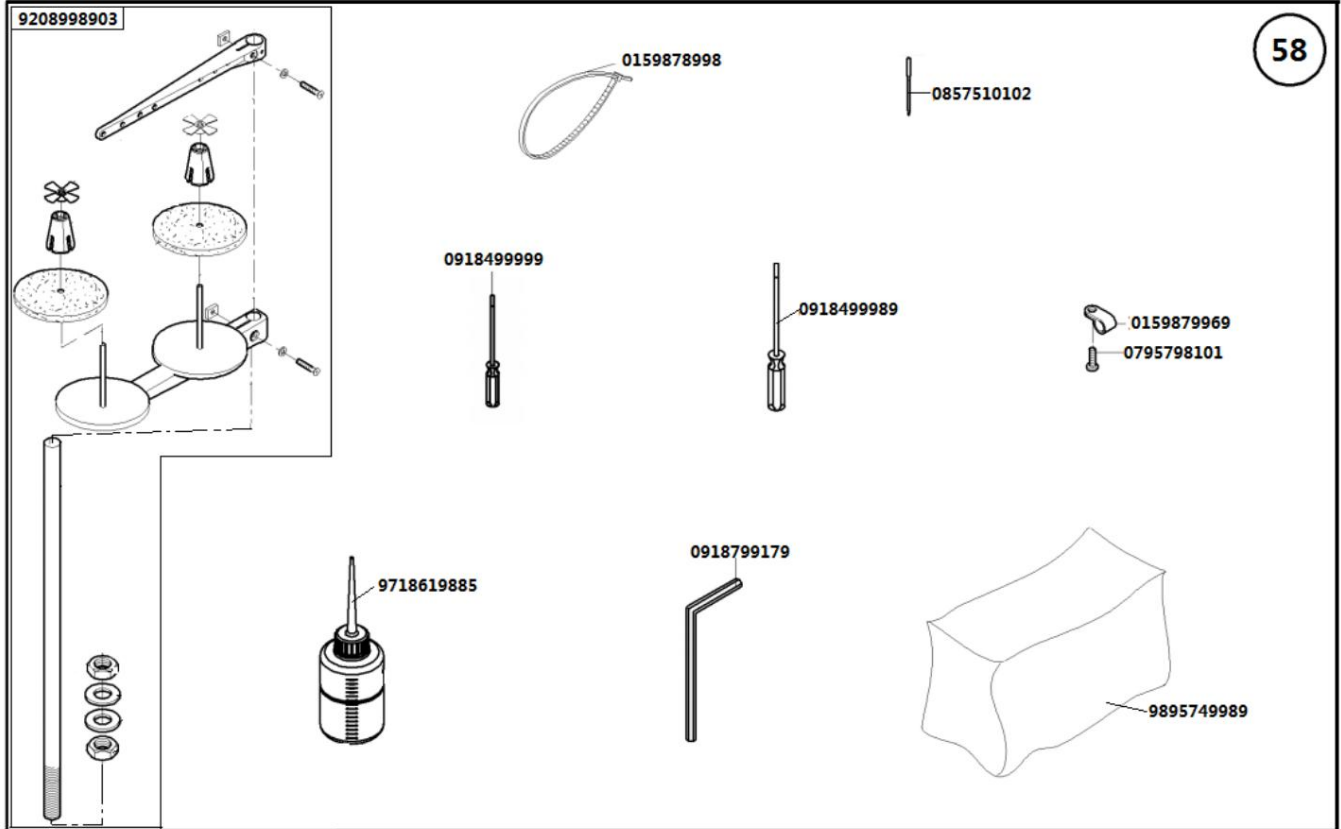
669



669



669



669