

MANUAL DE INSTRUCCIONES

MESA

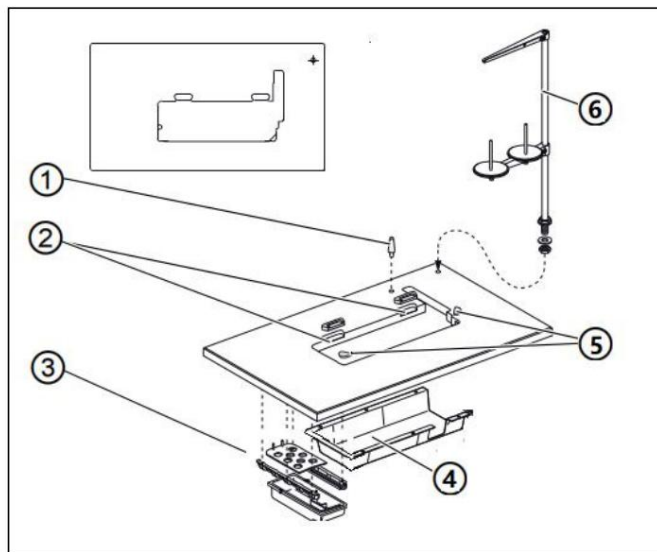
1. ESPECIFICACIONES	1	
2. INSTALACIÓN	2	
2-1.Instalación sobre la mesa		2
2-2. Instalación eléctrica	3	
2-3. Instalación neumática		4
3. PREPARACIÓN DE LA MÁQUINA DE COSER.....	5	
3-1. Lubricación.....	5	
3-2. Colocación de la aguja.....	6	
3-3. Colocación y extracción de la canilla.....	7	
3-4. Enhebrado del gancho.....	7	
3-5. Devanado de la canilla.....	8	
3-6. Enhebrado del cabezal de la máquina.....	9	
4. AJUSTE DE LA MÁQUINA DE COSER.....	11	
4-1. Ajuste de la longitud de la puntada.....	11	
4-2. Tensión del hilo		12
4-3. Resorte tirahilos	13	
4-4. Ajuste de la presión del prensatelas	14	
4-5. Ajuste de la carrera del prensatelas.....	15	
4-6. Elevación del prensatelas	16	
4-7. Interruptores de funcionamiento	17	
5. PROBLEMAS	18	
6. LISTAS DE PIEZAS	20	

1. ESPECIFICACIONES

No.	Artículo	Solicitud	
1	Modelo	867-1XXXXX	867-2XXXXX
2	nombre	1 aguja, arrastre al unísono, puntada de cadeneta máquina	2 agujas, arrastre al unísono, puntada de cadeneta máquina
3	Aplicación	Materiales de peso medio a pesado, asientos de automóvil, muebles.	
4	Velocidad de costura	3.000 golpes/min	2.500 st/min
5	agujas	137x17	
6	Tamaño del hilo	#30 al #5	
7	Longitud de puntada	MÁXIMO 9 mm	
	Elevación de 8 pies	20 milímetros	
10	Recorrido del pie de costura	1 mm 9 mm	
11	ganchos	32 mm/26 mm	
12	Espacio de trabajo	335 mm × 125 mm	
13	Función básica	Cortahilos automático, remate automático, elevador neumático del prensatelas	
14	Función de expansión	Prensatelas de doble costura, recorrido, longitud de puntada doble , tensión del hilo adicional	
15	Peso del cabezal de la máquina	68 kilos	70 kilos

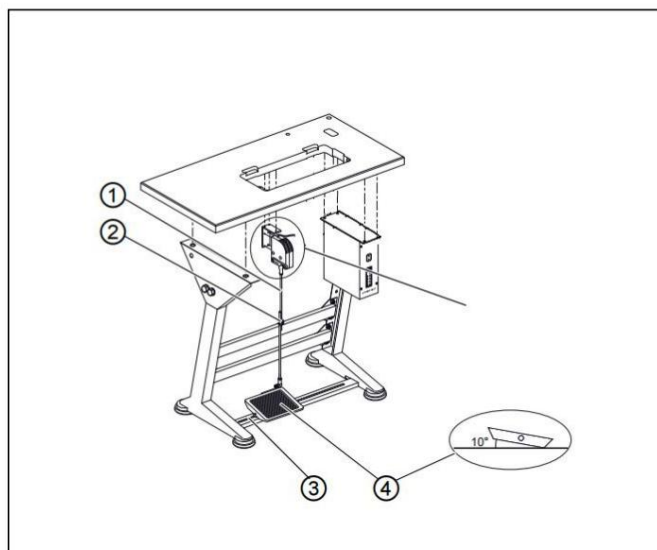
2.INSTALACIÓN

2-1. Instalación de la mesa



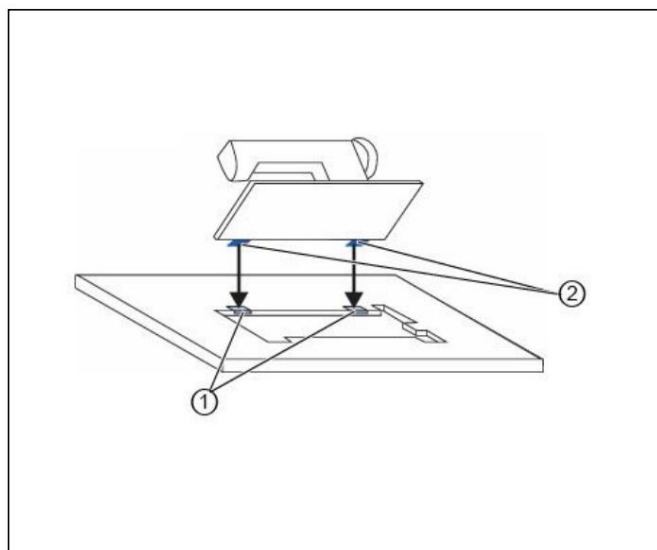
Instalación de sobremesa

- 1) Instale el cárter de aceite (4) y el cajón (3) debajo de la mesa.
- 2) Instale el soporte del carrito (6) en el orificio. Ensamble el soporte del carrito (6) con la tuerca y arandela.
- 3) Instale el poste de soporte de la cabeza (1) en el agujero.
- 4) Instale y fije las piezas de la bisagra inferior en las ranuras de las bisagras (2).
- 5) Instale las esquinas de goma en la esquina. ranuras(5).



Instalación de pedales y controles

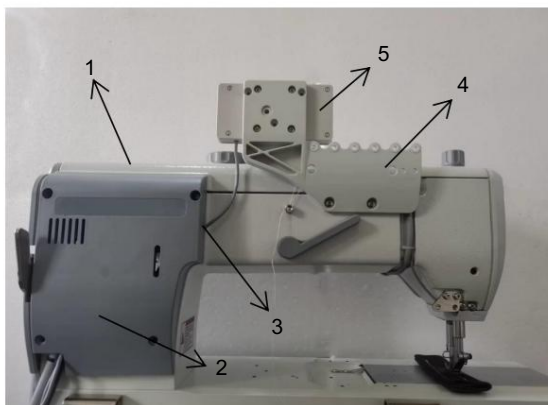
- 1) Instale el pedal (4) en el lugar apropiado. Posición del travesaño (3).
- 2) Instale el pedal de control (6) en su lugar en el superficie de la mesa.
- 3) Desatornille el tornillo (2).
- 4) Conecte el control del pedal (6) y el pedal. Con varilla (1), ajuste a la longitud adecuada y apriete el tornillo (2).
- 5) Instale el controlador (7) en su lugar. superficie de la mesa.



Instalación del cabezal de la máquina

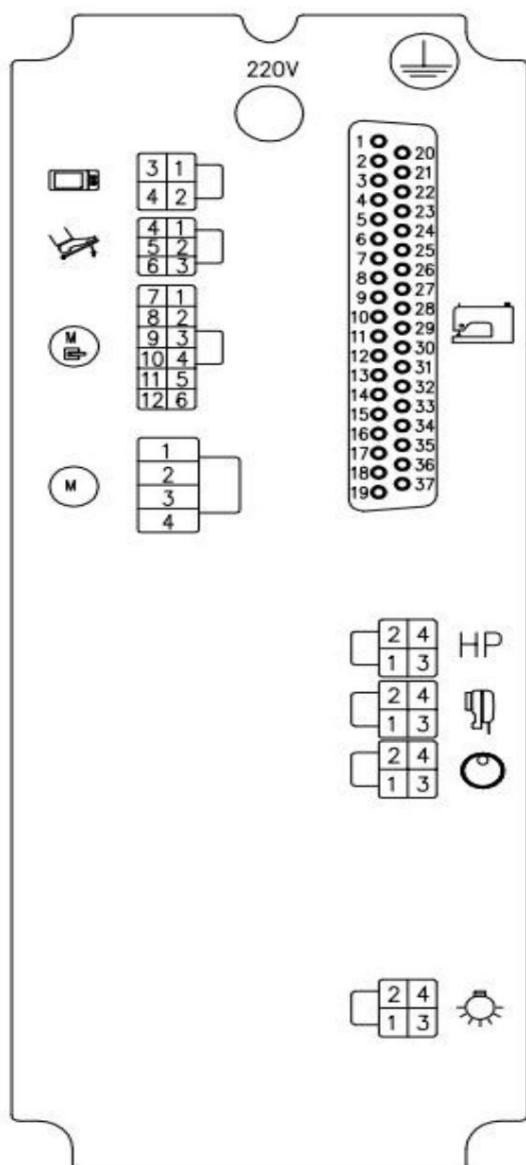
- 1) Apriete las bisagras (2) al cabezal de la máquina.
- 2) Inserte el cabezal de la máquina desde arriba en un ángulo de 45°.
- 3) Inserte las bisagras (2) en las ranuras de las bisagras (1).
- 4) Doble hacia abajo el cabezal de la máquina e insértelo completamente en el recorte de la mesa.

2-2. Instalación eléctrica

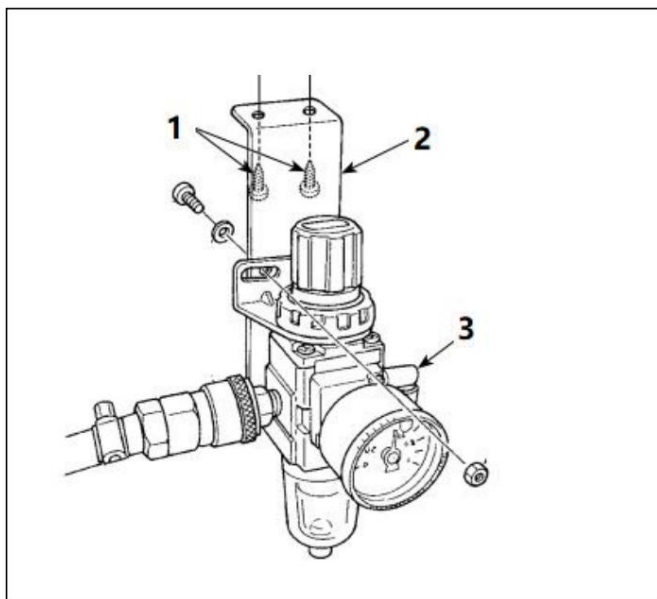


Instalación del panel de control

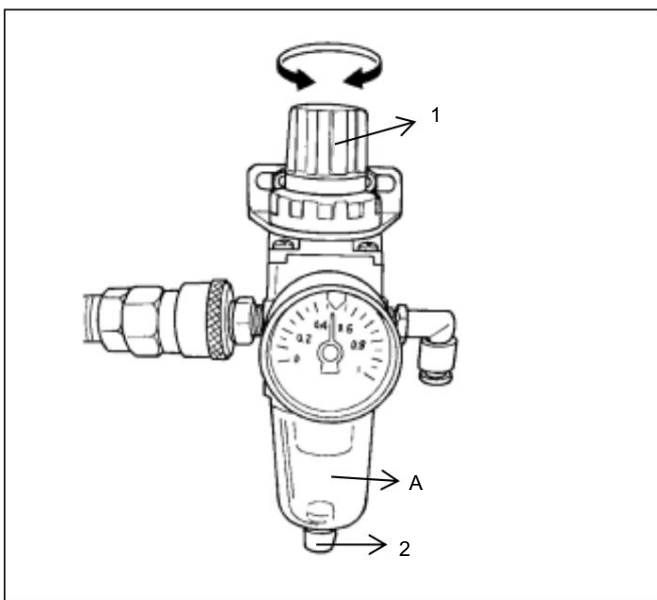
- 1) Desatornille la tapa de la máquina (1)(2).
- 2) Apriete el panel de control (5) en el control soporte del panel (4).
- 3) Pase el cable de conexión (6) solo con el otros cables a través del orificio (3) en el tablero de la mesa.
- 4) Inserte todo el cable en el zócalo del control.
- 5) Atornille la tapa de la máquina (1)(2).



2-3. Instalación neumática



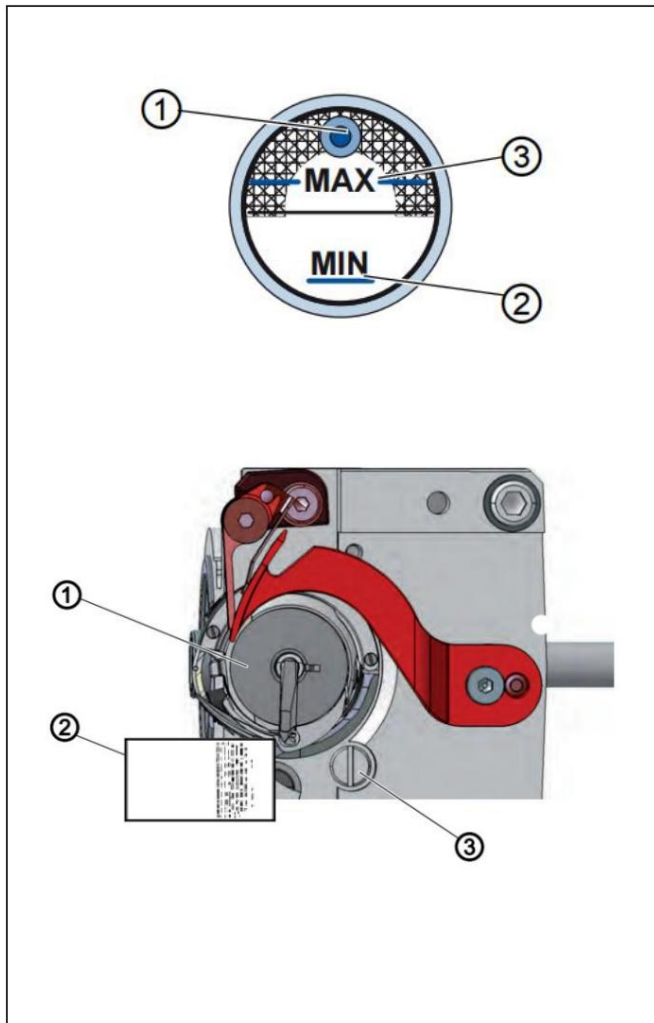
Instalación neumática 1) Fije la placa de montaje (2) en la superficie inferior de la mesa con los tornillos accesorios (1) suministrados con la placa.
2) Conecte el tubo de aire $\varnothing 6$ que viene de la máquina de coser al acoplamiento (3).



Ajuste de la presión de aire 1) La presión de aire de funcionamiento es de 0,5 a 0,55 MPa. Ajuste la presión de aire mediante la perilla reguladora de presión de aire (1) del regulador del filtro.
2) En caso de observar acumulación de líquido en la sección A del regulador del filtro, gire el grifo de drenaje (2) para drenar el líquido.

3. PREPARACIÓN DE LA MÁQUINA DE COSER

3-1. Lubricación



Lubricación

1) Vierta el aceite a través de la abertura de llenado (1) hasta No más de 2 mm sobrepasaron el nivel máximo marcado(3).

2) El nivel de aceite debe estar por encima del mínimo. marca de nivel (2) y justo debajo del máximo Marcado de nivel (3).

Lubricación del gancho

1) Gire el tornillo (3).
En sentido antihorario se libera más aceite.

En el sentido de las agujas del reloj se libera menos aceite.

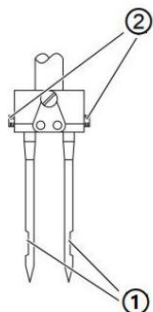
2) Después de que el equipo funcione a alta velocidad durante 10S, coloque el papel (2) cerca de la periferia de el gancho (1) durante unos 5 segundos. Si hay un rastro de aceite como en la imagen de la izquierda, es el derecho cantidad..

Cuando utilice una máquina de coser nueva o una máquina de coser que no se haya utilizado durante un largo período de tiempo, utilice una velocidad inferior a 1000 puntadas/min y confirme la cantidad de aceite de lanzadera

Antes de usar. Si el aceite del husillo no sale, gire el tornillo a la izquierda para ajustarlo.

El aceite del husillo se derrama. Por lo tanto, ajuste la cantidad correcta.

3-2. Colocación de la aguja

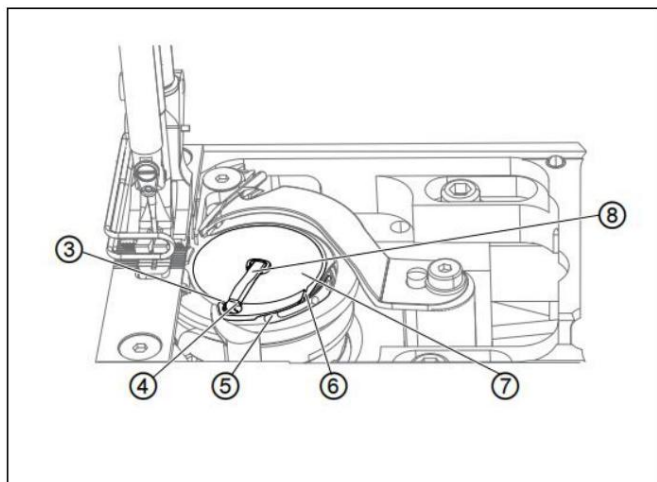


Colocación de la aguja

- 1) Gire el volante hasta que la barra de la aguja alcanza la posición final superior.
- 2) Afloje el tornillo (2).
- 3) Tire la aguja hacia abajo.
- 4) Inserte la aguja nueva.

Después de reemplazar la aguja, confirme la distancia entre la aguja y la punta de la cuchilla del gancho. Si hay Sin espacio, la aguja y el gancho se dañarán.

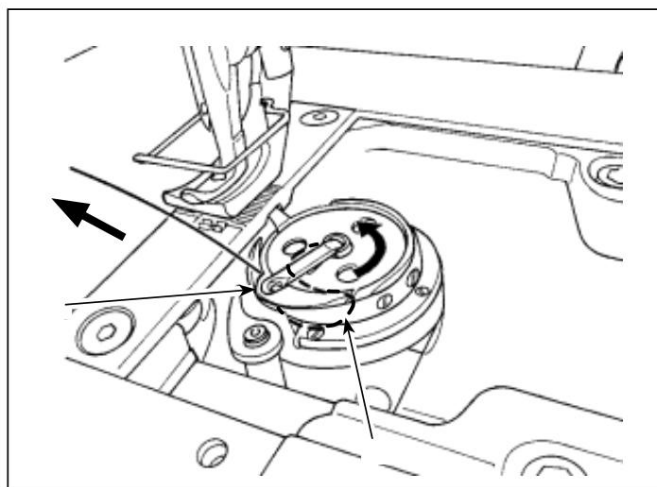
3-3. Colocación y extracción de la bobina



Colocación y extracción de la bobina

- 1) Levante el retenedor de la caja de la bobina (8).
- 2) Retire la bobina vacía (7).
- 3) Inserte la bobina completamente.

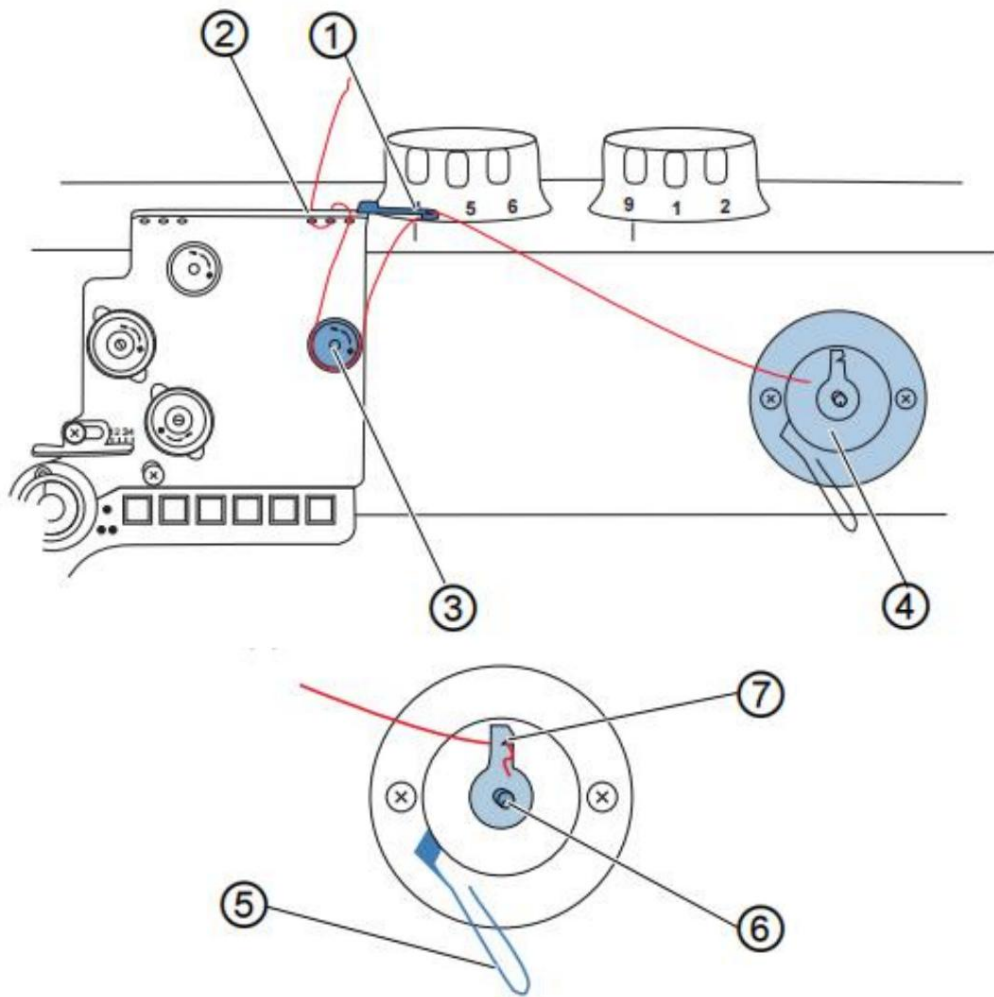
3-4. Enhebrar el anzuelo



Enhebrar el anzuelo

- 1) Pase el hilo a través del recorrido del hilo (1) en El gancho interior y el orificio del hilo (2) en la palanca, y tire lentamente del hilo. Ahora, el hilo pasa bajo el resorte de tensión.
- 2) Asegúrese de que la bobina gire en el dirección de la flecha cuando dibujas el hilo.

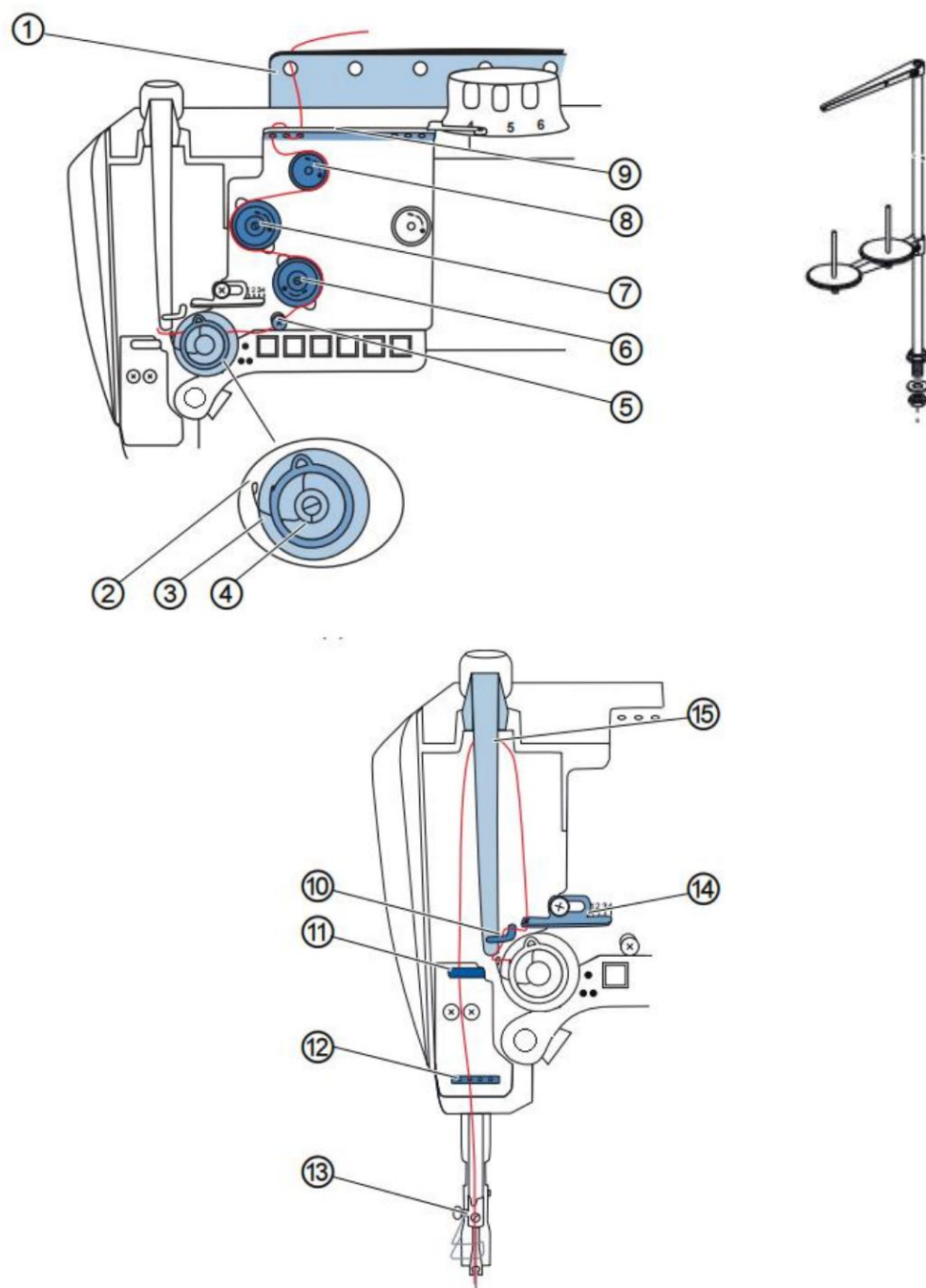
3-5. Devanado de una bobina



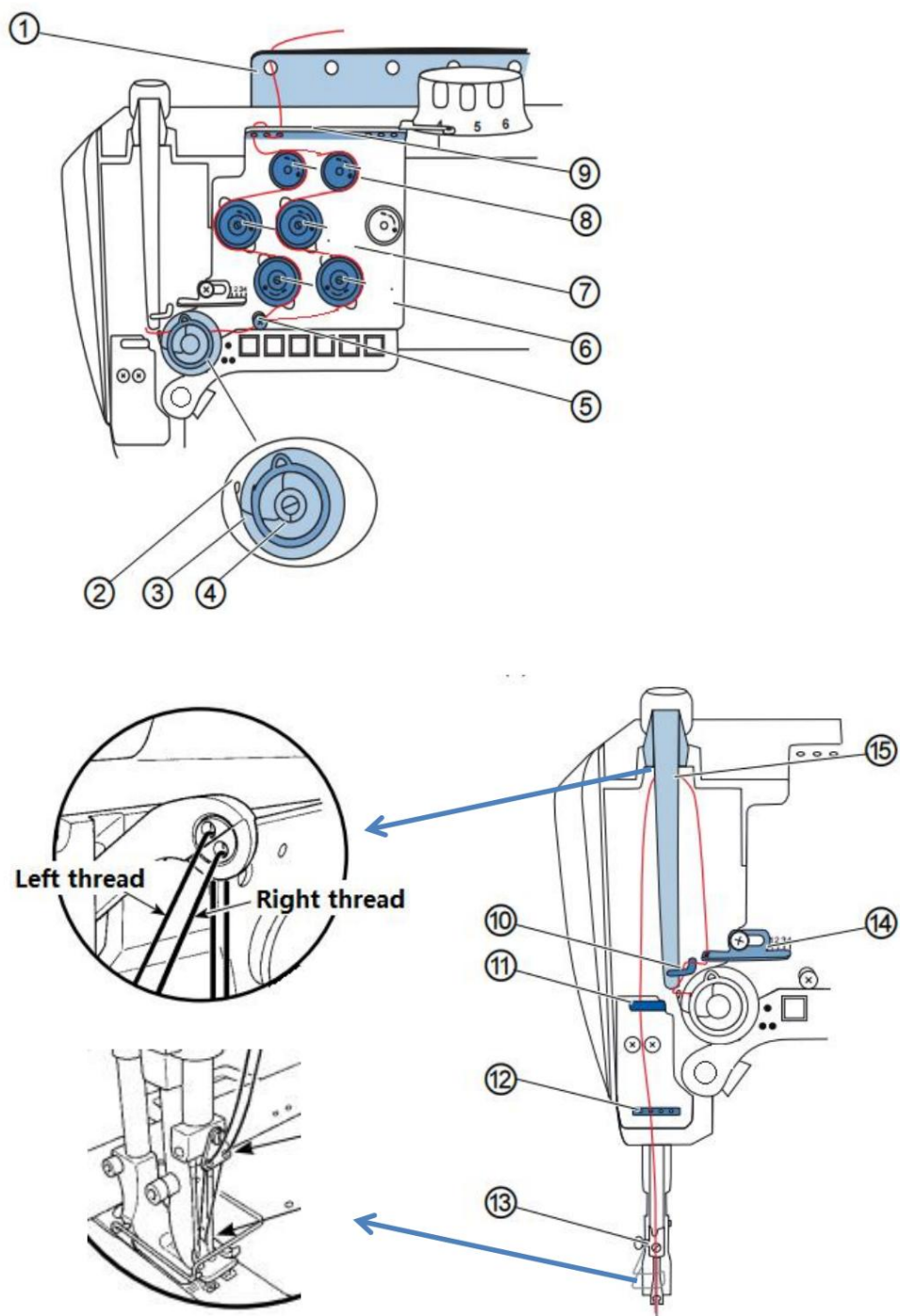
Devanando una bobina

- 1 Inserte el hilo del gancho a través de los 3 orificios derechos de la guía del hilo (2).
- 2 Guíe el hilo del gancho en sentido antihorario alrededor de la tensión (1).
- 3 Inserte el hilo del gancho a través de los 2 orificios de la guía del hilo (1).
- 4 Guíe el hilo del gancho hacia el enrollador (4).
- 5 Sujete el hilo del gancho detrás del cortador (7) y corte el extremo suelto detrás de él.
- 6 Inserte la bobina en el eje de la bobina (6).
- 7 Levante el nivelador de bobina (5).
- 8 Ponga en marcha la máquina.
- 9 Cuando la bobina está llena, la máquina detiene el bobinador. El nivel de la bobina (5) bajará.
- 10 Retire la bobina del eje de la bobina (6).
- 11 Corte el hilo detrás del cortador (7).

3-6. Enhebrado del cabezal de la máquina



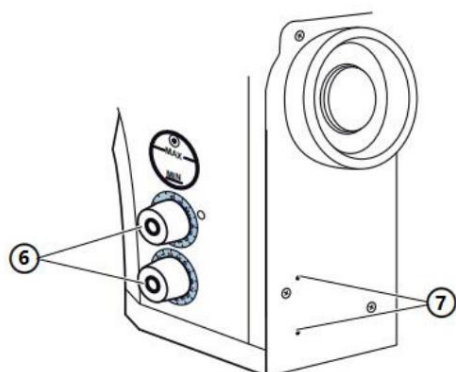
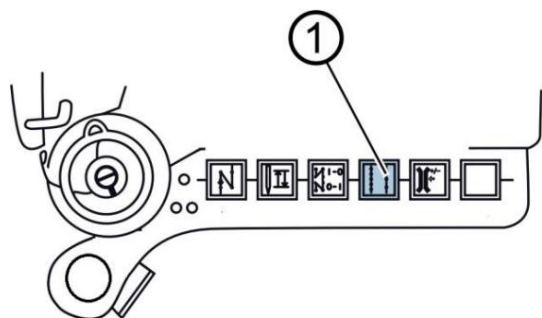
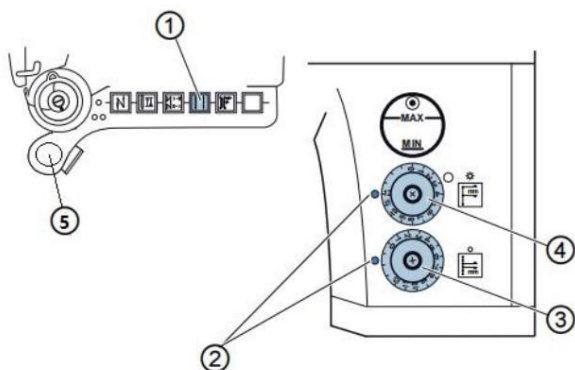
1 aguja Enhebrar el cabezal de la máquina
1) Siga la pista roja como se muestra.



2 agujas Enhebrar el cabezal de la máquina
 1) Siga la pista roja como se muestra.

4. AJUSTE DE LA MÁQUINA DE COSER

4-1. Ajuste de la longitud de la puntada



Ajuste de la longitud de la puntada

1) Gire la rueda de ajuste (3)(4) hasta alcanzar la longitud de puntada deseada.

Presilla manual 1)

La máquina cose en reversa mientras se presiona el botón (5).

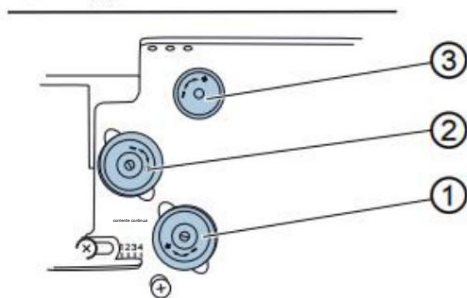
Interruptor de longitud de

puntada 1) Presione el botón (1), cambie la longitud de puntada, cuando la longitud de puntada actual sea larga, el LED se encenderá.

Bloqueo de la rueda de ajuste de longitud de puntada 1)

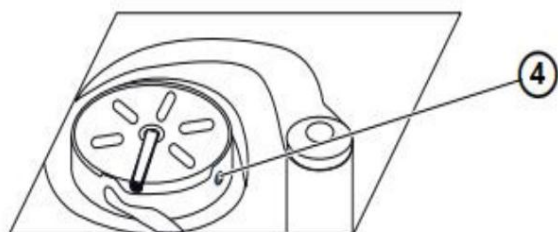
Inserte una llave hexagonal de 3 mm a través de los orificios de acceso (7) y ajuste los tornillos de bloqueo de la rueda de ajuste.

4-2. Tensión del hilo



Tensión del hilo de la aguja

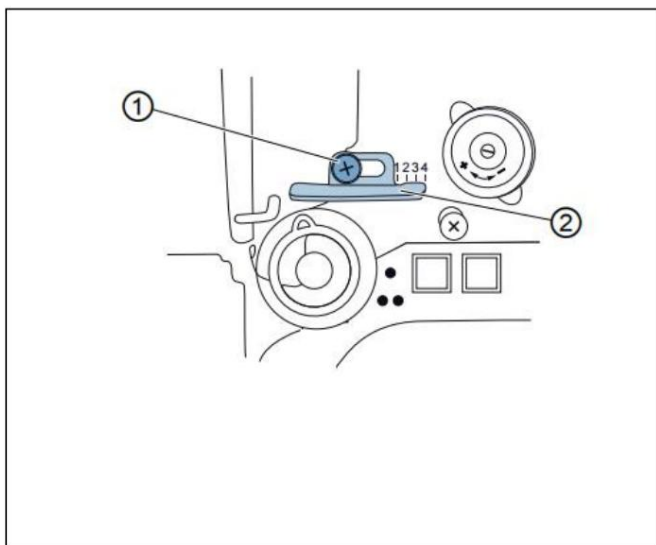
- 1) Gire el tornillo de ajuste de la pretensión (3) en sentido horario, longitud de rosca inicial corta.
- 2) Gire el tornillo de ajuste de la pretensión (3) en sentido antihorario, cuanto mayor sea la longitud de la rosca inicial.
- 3) Gire el tornillo de ajuste del tensor adicional (2)
En el sentido de las agujas del reloj, aumente la tensión del hilo adicional.
- 4) Gire el tornillo de ajuste del tensor adicional (2)
En sentido antihorario, reduzca la tensión del hilo adicional.
- 5) Gire el tornillo de ajuste de la tensión (1)
En el sentido de las agujas del reloj, aumente la tensión del hilo.
- 6) Gire el tornillo de ajuste de la tensión (1)
En sentido antihorario, reduzca la tensión del hilo.



Tensión del hilo del gancho

- 1) Gire el tornillo de ajuste (4) en el sentido de las agujas del reloj para Aumentar la tensión del hilo del gancho.
- 2) Gire el tornillo de ajuste (4) en sentido antihorario para reducir la tensión del hilo del gancho.

4-3. Resorte tirahilos



El regulador del hilo de la aguja

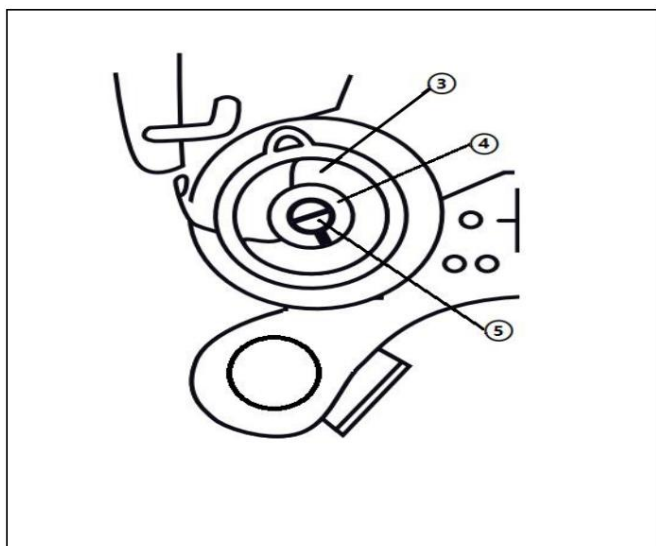
1) Afloje el tornillo (1). 2) Deslice

el regulador del hilo de la aguja (2) hacia la derecha.

para aumentar la tensión.

3) Deslice el regulador del hilo de la aguja (2) hacia la izquierda

para aumentar la tensión.



El resorte regulador del hilo de la aguja

1) Desatornille el tornillo (5).

2) Gire la funda del bloque (3).

3) Rotación en sentido antihorario, el recorrido del resorte se hace más largo.

4) Rotación en el sentido de las agujas del reloj y recorrido del resorte se vuelve más corto.

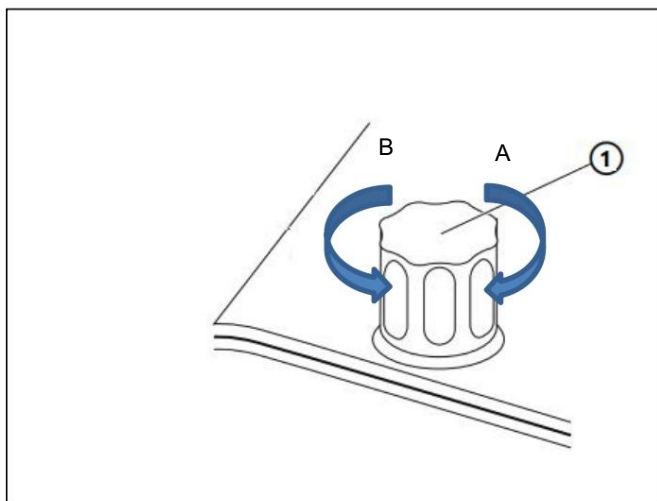
5) Rueda tensora giratoria (4).

6) Rotación en sentido antihorario, el resorte

La tensión se hace mayor.

7) Rotación en el sentido de las agujas del reloj, la tensión del resorte se hace más pequeño.

4-4. Ajuste de la presión del prensatelas



Ajuste de la presión del prensatelas 1Gire la rueda de ajuste (1) en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la presión.

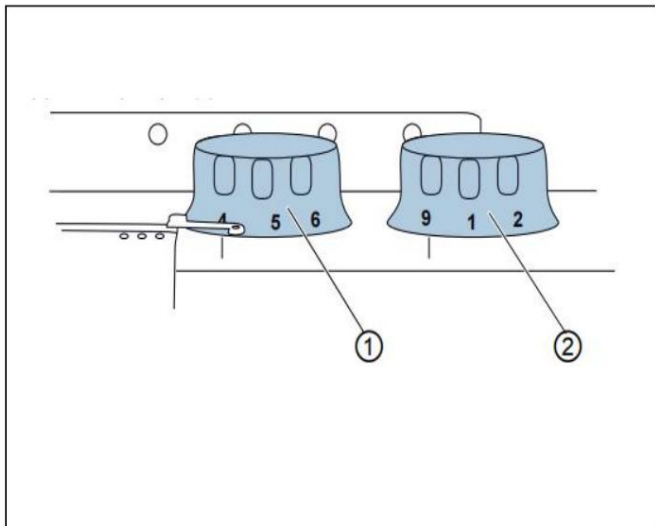
2Gire la rueda de ajuste (1) en sentido antihorario para reducir la presión.

Ajuste la presión del prensatelas a un valor apropiado.

Si la presión del prensatelas es demasiado grande, la tela se rasgará.

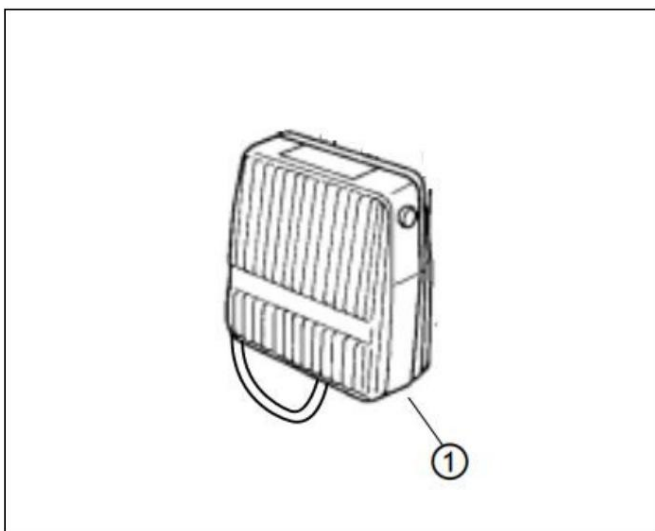
Si la presión del prensatelas es demasiado pequeña, la tela se deslizará.

4-5. Ajuste de la carrera del prensatelas



Ajuste de la carrera del pie de costura

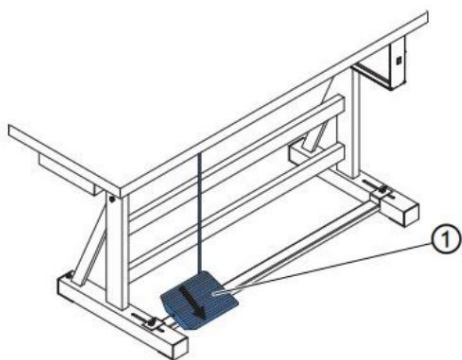
- 1) Gire la rueda de ajuste (1) en el sentido de las agujas del reloj para Aumentar la carrera del pie de costura.
- 2) Gire la rueda de ajuste (1) en sentido antihorario para Reducir la carrera del pie de costura.
- 3) Gire la rueda de ajuste (2) en el sentido de las agujas del reloj para Aumentar la carrera del segundo pie de costura.
- 4) Gire la rueda de ajuste (2) en sentido contrario a las agujas del reloj para Reducir la carrera del segundo pie de costura.



Cambiar la carrera del pie de costura

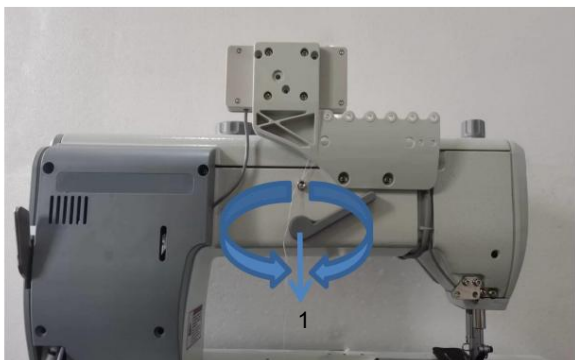
- 1) Utilice el interruptor de control de rodilla (1) para abrir y cerrar la segunda carrera del pie de costura.

4-6. Elevación del prensatelas



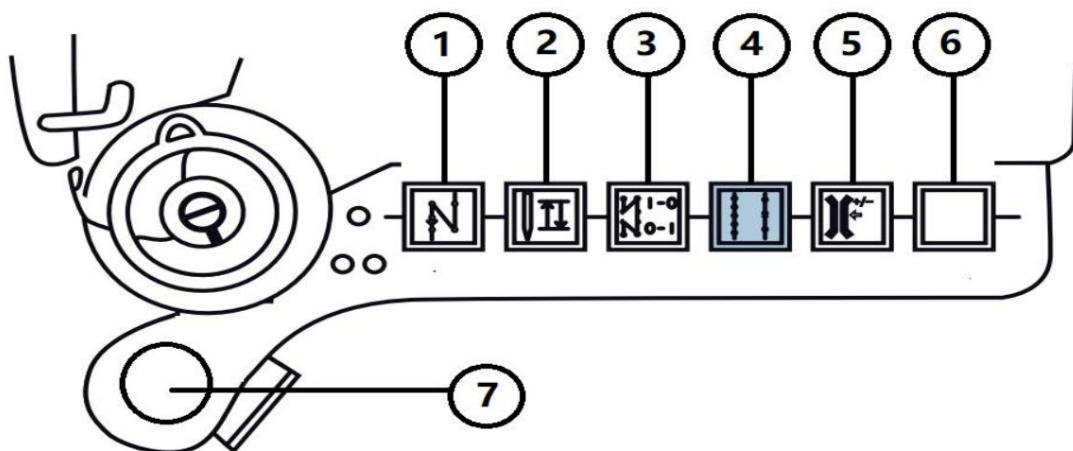
Elevación de pie con pedal

- 1) Presione el pedal (1) hasta la mitad, el La máquina se detiene y levanta el pie.
- 2) Presione el pedal (1) completamente hacia atrás, la máquina Cortar el hilo y levantar el pie.



Bloqueo del pie en el punto muerto superior

- 1) Presione la palanca (1) hacia abajo, los pies quedan bloqueados. en el punto muerto superior.
- 2) Presione la palanca (1) hacia arriba, el bloqueo del pie está cancelado.



(1) Costura manual en reversa

La máquina cose en reversa mientras se presiona la tecla.

(2) Aguja hacia arriba

Cuando se presiona la tecla, la aguja se mueve a su posición superior.

(3) Habilitar o desactivar el remate inicial y final

Si las presillas de inicio y fin están activadas, al presionar la tecla, la siguiente presilla estará desactivada.

(4) Interruptor de longitud de puntada

Cuando se presiona la tecla, cambia la longitud de puntada actual.

(5) tensión adicional del hilo

Al presionar la tecla se activa la tensión adicional del hilo.

(6) enhebrador (de una sola aguja)

Al presionar la tecla, se libera la tensión del hilo.

(6) Guía central de costura (dos agujas)

Cuando se presiona la tecla, se activa la guía central de la costura.

(7) Interruptor conveniente

El valor predeterminado es costura manual en reversa.

5. PROBLEMAS

Nubes	Causas	Medidas correctivas
1. Rotura del hilo (El hilo se deshilacha o se desgastado.)	(1) Trayectoria del hilo, punta de la aguja, gancho Punta de la cuchilla o caja de la bobina en reposo La ranura en la placa de garganta tiene una punta afilada. bordes o rebabas. (2) La tensión del hilo de la aguja es demasiado alta. (3) Palanca de apertura de la caja de la bobina proporciona un espacio libre excesivo en La caja de la bobina. (4) La aguja entra en contacto con el punta de la hoja del gancho. (5) La cantidad de aceite en el anzuelo es demasiado pequeño. (6) La tensión del hilo de la aguja es demasiado baja. (7) El resorte tirahilos funciona excesivamente o el recorrido del resorte es demasiado pequeño (8) Sincronización entre la aguja y la el gancho está excesivamente avanzado o retardado.	• Retire los bordes afilados o las rebabas la punta de la hoja del anzuelo usando un fino Papel de lija. Pule la bobina. ranura de apoyo de la caja en la garganta lámina. • Disminuya la tensión del hilo de la aguja. • Disminuir el espacio libre proporcionado entre la abertura de la caja de la bobina palanca y la bobina. • Ajuste la cantidad de aceite en el anzuelo. correctamente. • Aumente la tensión del hilo de la aguja. • Disminuya la tensión del hilo de la aguja. resorte y aumentar la carrera de la primavera.
2. Salto de puntada.	(1) Sincronización entre la aguja y la el gancho está excesivamente avanzado o retardado. (2) La presión del prensatelas es demasiado bajo. (3) Hilo de aguja e hilo de gancho Se han enhebrado correctamente. (4) La aguja está doblada o tiene el borde afilado. (5) Se utiliza un tipo de aguja inadecuado.	• Ajustar el tiempo entre la aguja y gancho. • Apriete el regulador del resorte prensador. • Verifique la ruta de enhebrado. • Reemplace la aguja.
3. Puntadas sueltas.	(1) Hilo de aguja e hilo de gancho No se han enhebrado correctamente. (2) La tensión del hilo no está ajustada a de costura, la costura espesor del material o de la rosca utilizada. (3) La bobina no se mueve con suavidad. (4) Palanca de apertura de la caja de la bobina proporciona demasiado espacio libre en el bobina.	• Enhebre el hilo de la aguja y el gancho. Enhebrar correctamente. • Ajuste la tensión del hilo. el material • Reemplace la bobina o el gancho con un uno nuevo • Ajuste de la apertura de la caja de la bobina palanca.

4. El hilo se resbala. ojal de la aguja en el corte de hilo fin.	(1) La tensión del hilo dada por la pretensión es demasiado alta.	• Disminuir la tensión del hilo dada por la pretensión .
5. El hilo se resbala. ojal de la aguja en comienzo de la costura.	(1) La tensión del hilo dada por la pretensión es demasiado alta. (2) Tensión del hilo dada por el principal - La tensión es demasiado alta. la tensión de mantenimiento.	• Disminuya la tensión del hilo dada por la pretensión. • Disminuya la tensión del hilo dada por
6. El hilo no está cortado bruscamente.	(1) Las hojas de los cuchillos en movimiento y Los cuchillos de mostrador se han utilizado incorrectamente equilibrado. (2) Los cuchillos tienen hojas desafiladas. (3) La tensión del hilo de la bobina es demasiado baja.	• Ajuste de la posición del contador cuchillo, presión del cuchillo y abrazadera presión. • Reemplace la cuchilla móvil y cuchillo de contraataque por otros nuevos, o corregir los actuales. • Aumente la tensión del hilo de la bobina.

6. LISTAS DE PIEZAS

