

Compuesto superior e inferior integrado que ahorra energía!

Máquina de coser respunte de material grueso con alimentación integral

Ahorro de energía y compuestos/
Pespunte de alimentación compuesta

Máquina de coser

Instrucciones de funcionamiento

Instrucciones de funcionamiento

Versión de edición	Impreso en China	Número de pieza Número de pieza
2020	Impreso en China	1304-330100

Para un uso seguro, lea este manual de instrucciones antes de utilizar el producto.

Una de las características de las máquinas de coser industriales es que necesitan ser operadas cerca de piezas móviles como agujas y ganchos, que Es fácil causar riesgo de lesiones, así que opere correctamente bajo la guía de personal capacitado o personal con técnicas operativas especializadas. Utilice esta máquina de coser correctamente.

Esta muestra se basa en datos de agosto de 2020. Las piezas pueden cambiarse más adelante sin previo aviso.

Lea atentamente las instrucciones de seguridad y compárenlas antes de utilizar el producto.

Con las máquinas de coser industriales, es normal realizar el trabajo mientras se está posicionado directamente frente a partes móviles, como la aguja y la palanca tirahilos, y en consecuencia siempre existe el peligro de lesiones que pueden ser causadas por estas piezas. Siga las instrucciones del personal de capacitación y de los instructores con respecto al funcionamiento seguro y correcto antes de operar la máquina para que sepa cómo usarla correctamente.

Este muestrario se realizó en agosto de 2020 y está sujeto a cambios sin previo aviso.

Para su uso seguro INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Precauciones antes de comenzar Antes de la operación:

1. Nunca arranque la máquina de coser sin agregar aceite en el cárter.
 2. Cuando la máquina esté en funcionamiento, la dirección de dirección debe ser en sentido antihorario visto desde el exterior del volante. Tenga en cuenta que no se puede girar en la dirección opuesta.
 3. Confirme si el voltaje y la fase en la marca de control electrónico son correctos.
 1. Nunca opere la máquina a menos que el depósito de aceite esté lleno de aceite.
 2. Después de configurar la máquina, verifique la dirección de rotación del motor. Para verificarlo, gire el volante con la mano para bajar la aguja y encienda el interruptor de encendido mientras observa el volante. (El volante debe girar en sentido antihorario como se observa desde el lado del volante)
 3. Confirme que el voltaje y la fase (monofásica o trifásica) sean correctos comparándolos con los valores nominales que se muestran en la identificación electrónica.
- Precauciones de operación:
1. No toque las manos debajo de la aguja cuando el interruptor esté encendido o la máquina esté funcionando.
 2. Cuando la máquina esté funcionando, no coloque los dedos en el protector de la varilla tirahilo.
 3. Cuando el cabezal de la máquina se levante, asegúrese de desenchufar y cortar la fuente de alimentación.
 4. El operador deberá cortar el suministro eléctrico al abandonar la máquina.
 5. Durante el funcionamiento de la máquina, tenga cuidado de no permitir que la cabeza, las manos o cualquier otro objeto se acerque a la rueda de bobinado y al volante.
 6. Al instalar o quitar la cubierta protectora u otros dispositivos de protección, asegúrese de desconectar y cortar el suministro de energía.
 7. No utilice acetona ni otros disolventes de pintura para frotar la superficie del cabezal de la máquina.
 1. Mantenga las manos alejadas de la aguja cuando encienda el interruptor de encendido o mientras la máquina esté en funcionamiento.
 2. No coloque el dedo en la cubierta del recogedor de hilo mientras la máquina esté en funcionamiento.
 3. Asegúrese de apagar el interruptor de encendido antes de inclinar el cabezal de la máquina.
 4. Cuando un operador se aleje de la máquina, asegúrese de apagarla.
 5. Durante el funcionamiento, tenga cuidado de no acercar la cabeza o las manos, ni las de otras personas, al devanador o al volante. Tampoco coloque nada cerca de ellos, ya que podría ser peligroso.
 6. Si su máquina está equipada con un protector para dedos o cualquier otro protector, no la utilice sin ninguno de ellos.
 7. No limpie la cara del cabezal de la máquina con disolvente.

Requisitos medioambientales:

1. Deseche el aceite usado y otros desechos generados durante el uso de manera razonable de acuerdo con los requisitos locales de protección ambiental.
2. Úselo bajo el voltaje y el entorno requeridos por el manual para extender la vida útil del producto y reducir la generación de desechos.
3. Después de desechar la máquina, no la deseche ni sus accesorios como residuos domésticos comunes. Siga las instrucciones para manipular este equipo y sus accesorios, ordenanzas locales y apoyar las prácticas de reciclaje.
1. El aceite usado y otros desechos que se produzcan en el proceso de uso deben eliminarse de manera razonable de acuerdo con los requisitos ambientales locales.
2. Úselo en el entorno de voltaje requerido por las instrucciones, para prolongar la vida útil del producto y reducir la producción de desechos.
3. No trate la máquina ni sus accesorios como residuos diarios. Al desecharla, respete las leyes locales sobre el tratamiento de este equipo y sus accesorios y respalde el comportamiento de reciclaje.

1

Instrucción de operación

1.Perfil de la máquina

Esta serie de máquinas de coser respunte adopta una sola aguja recta, una alimentación tipo bala, un brazo para recoger el hilo y un gancho giratorio para enganchar el hilo, formando 301 puntadas. máquina

El diseño de alargamiento del cabezal amplía el espacio de rotación operativa. El recorrido antihorario de la barra de la aguja y la gran cantidad interactiva de prensatelas alternativos permiten capacidades de costura más grandes. Aún más sobresaliente.

Esta máquina utiliza una bomba de aceite para lubricación automática, con funcionamiento suave, bajo nivel de ruido y pequeña vibración. Es especialmente adecuada para boticos, cojines de asientos de automóviles, etc.

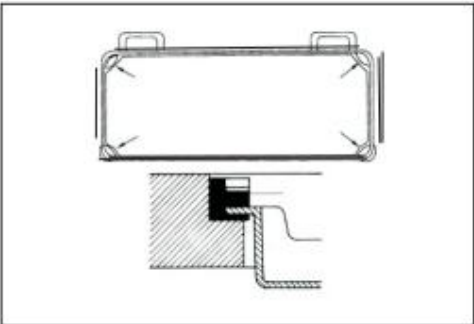
Costura de tendes de campaña, soles y otros artículos de cuero, lonas, telas decorativas pesadas y correas.

Propósito Sastre	Material de espesor medio - Material grueso	
Velocidad de costura	2200 rpm	
Longitud máxima de puntada	9mm	
Centra de la barra de la agujaAguja	38 mm	
toma de hilo	73mm	
Cantidad interactiva del prensatelas Cantidad interactiva del prensatelas	2,0-5,5 mm	
El sistema operativo del prensatelas.	Placa estándar	
Aguja	DPx17 22H/23#	
Gancho	Bomba para aceite en el cabezal con bomba automática Lubricación automática con gancho grande	
Sistema de lubricaciónSistema de lubricación	Autolubricación	
tipo de bobinado	Dispositivo de bobinado incorporado	
Dispositivo de recorte	No ×	Sí
Dispositivo de costura inversa	No ×	Sí
Dispositivo automático de elevación del prensatelas Facilitar	No ×	Opcional
Dispositivo electrónico de sujeción de hilo. Pínea eléctrica para banda de rodadura.	No×	Sí
Altura de elevación del prensatelas Elevación con prensatelas control de altura	Control manual portátil	7mm
	Inclinación de rodilla	16 mm
Potencia del motor de soporte (W)	750W	750W

2

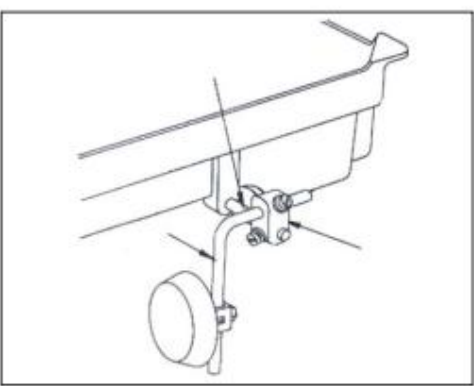
Instrucción de operación

3.Instale el cabezal de la máquina



- 1) Fije el soporte del cabezal de la máquina a las cuatro esquinas de la ranura del banco de trabajo.
- 2) Coloque las cuatro esquinas del cárter de aceite en el medio del soporte del cabezal de la máquina.
- 3) Coloque el gancho de conexión del cabezal de la máquina en el orificio de la placa inferior y conéctelo con el cable.
- Coloque las bridas del cabezal de la máquina juntas y luego coloque el cabezal de la máquina en las cuatro esquinas.
- En el soporte del cabezal de la máquina.
1. Coloque la almohadilla de goma en las cuatro esquinas del zócalo de la cola.
2. Sostenga el depósito de aceite en el medio de la goma. almohadón.
3. Coloque el zócalo del gancho de conexión del cabezal en la mesa, luego conecte el zócalo del gancho de conexión del cabezal y el gancho de conexión del cabezal que debe estar en el cabezal, y el cabezal de la máquina se colocará en el depósito de aceite.

4.Instale el dispositivo de control de rodilla.

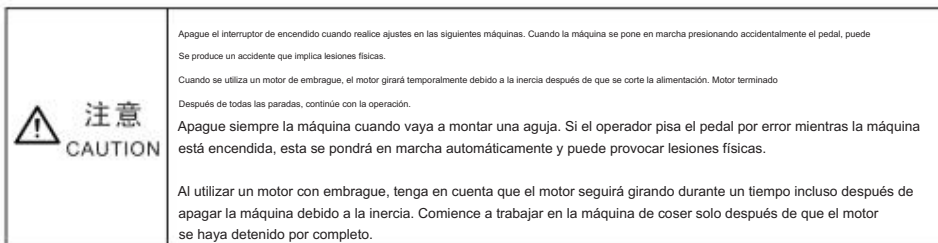
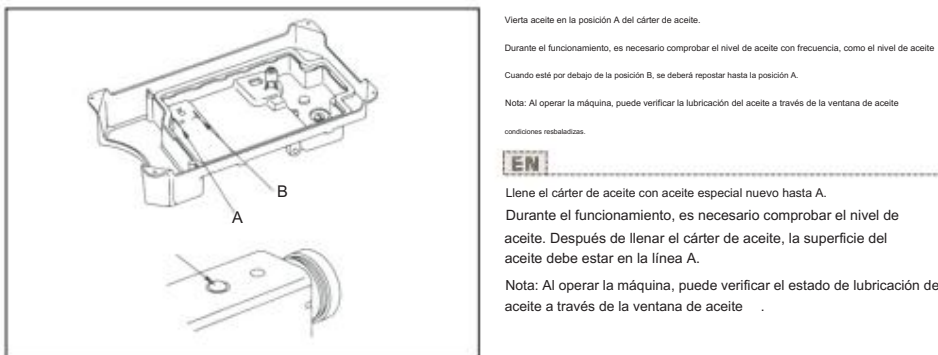
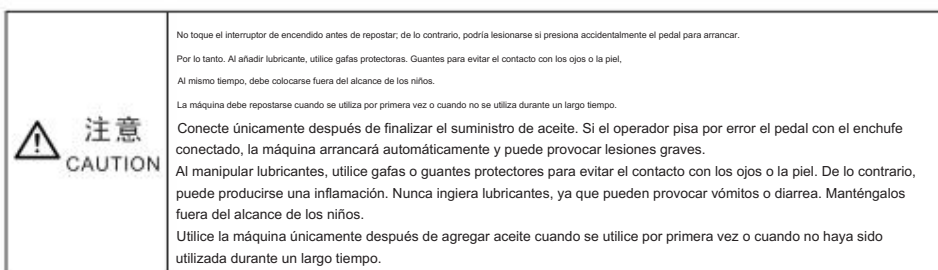


1. Saque el eje de la brida del control de rodilla. Tenga en cuenta que se debe instalar apropiadamente.
2. Instale la junta del pernoche de control de rodilla en el eje.
3. Instale el conjunto del eje de fijación del pernoche de control de rodilla en la junta del pernoche de control de rodilla.
1. Tire del dispositivo y ajústelo.
2. Instale la junta.
3. Instale el dispositivo.

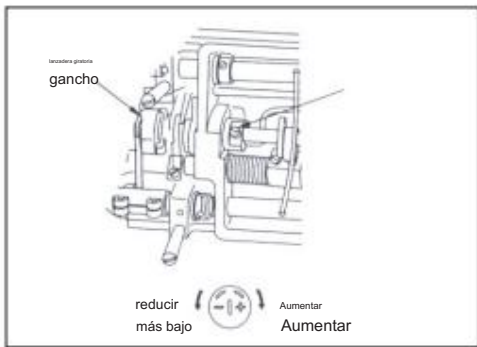
3

Instrucción de operación

5.Lubricación



6.Ajuste de lubricación del gancho giratorio

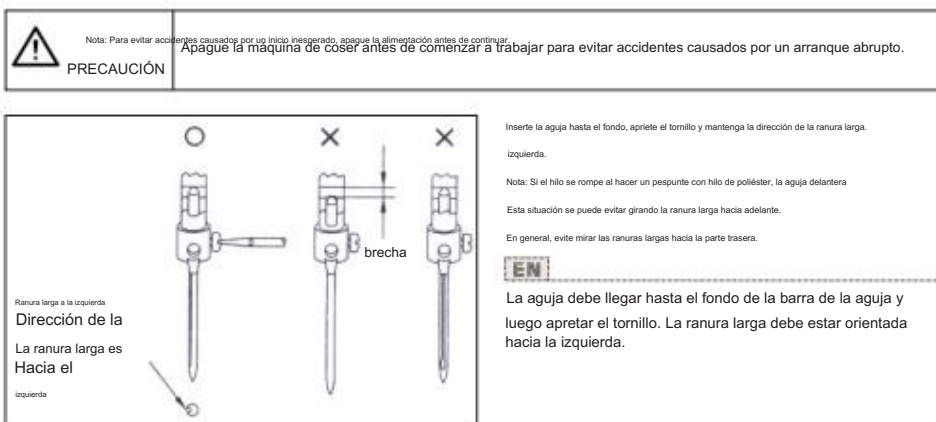


- Gire el tornillo de ajuste de la cantidad de aceite en el sentido de las agujas del reloj (+), la salida de aceite aumentará.
- Para aumentar, gire el tornillo de ajuste del volumen de aceite en sentido antihorario (-).
- La producción de petróleo disminuirá.
- Nota: Después de ajustar este tornillo, la máquina debe funcionar durante al menos 30 segundos.
- Luego verifique la salida de aceite del gancho giratorio.
- Al girar en el sentido de las agujas del reloj (+) el ajuste de lubricación. Al girar el tornillo hacia el buje delantero del eje inferior, la cantidad de aceite aumentará, mientras que al girarlo en sentido antihorario (-) disminuirá la cantidad.
- Nota: Ajuste los tornillos, la máquina debe funcionar al menos 30 segundos, luego verifique si entra aceite en el gancho.

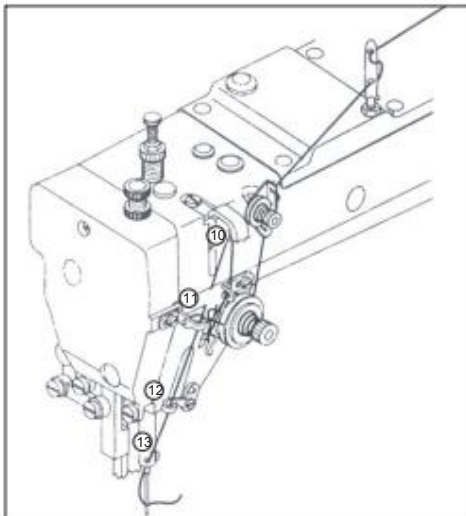
4

Instrucción de operación

7. Instalar agujasReemplazar agujas



8. Enrutamiento del hilo superior

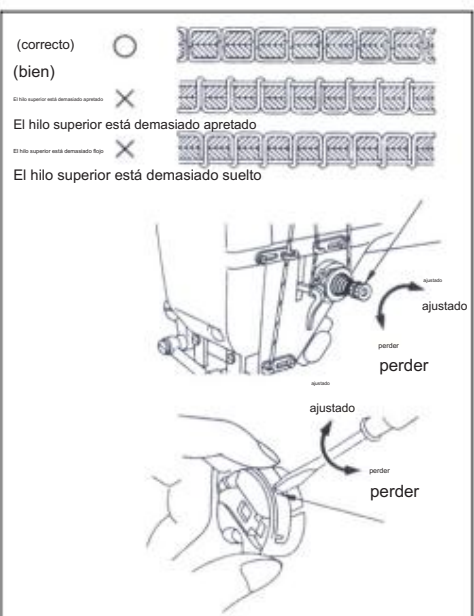


- Inserte la aguja hasta el fondo, apriete el tornillo y mantenga la dirección de la ranura larga izquierda.
- Nota: Si el hilo se rompe al hacer un pespunte con hilo de poliéster, la aguja delantera. Esta situación se puede evitar girando la ranura larga hacia adelante.
- En general, evite mirar las ranuras largas hacia la parte trasera.
- La aguja debe llegar hasta el fondo de la barra de la aguja y luego apretar el tornillo. La ranura larga debe estar orientada hacia la izquierda.
- Gire la palanca tirahilo a la posición más alta, luego enroble.
- Cable.
- En la posición de toma de hilo, luego enhebrar como se muestra.

5

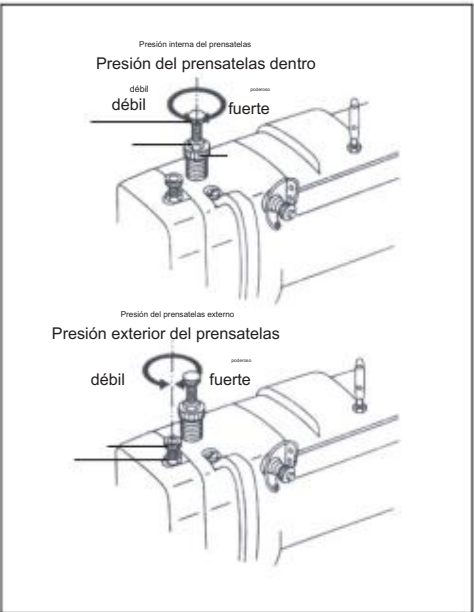
Instrucción de operación

9.Ajustar la tensión del hilo



1. Dispositivo de ajuste de línea.
- Como se muestra en la imagen, gire la tuerca presionadora de hilo en el sentido de las agujas del reloj y el hilo superior. La tensión se hará más fuerte y inversa. Dependiendo del tejido.
- Dependiendo de las condiciones de costura, como la costura y el espaciado del hilo, la tensión del hilo varía, son diferentes, por lo que es necesario realizar ajustes según las diferentes situaciones.
2. Ajuste de la tensión del hilo inferior.
- Como se muestra en la imagen, use un destornillador en el tornillo de ajuste del hilo inferior.
- Girarlo en el sentido de las agujas del reloj aumentará la tensión del hilo de la bobina.
1. Conjunto de control de hilo.
- Como en la figura, girando la tuerca de ajuste de tensión.
- El giro en el sentido de las agujas del reloj aumenta la tensión del hilo superior y en el sentido contrario a las agujas del reloj la reduce. El resultado de la costura depende de las condiciones de costura, como el material de costura, el hilo utilizado y la longitud de la puntada.
- Así que por favor ajuste según desee.
2. Ajuste de la tensión del tirahilos.
- Como se muestra en la Figura 27, inserte el destornillador en la ranura del conjunto de control de tensión del hilo. Gírelo en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la tensión del resorte y en el sentido contrario a las agujas del reloj para disminuirla.

10. Ajuste de la presión del prensatelas Presión del prensatelas

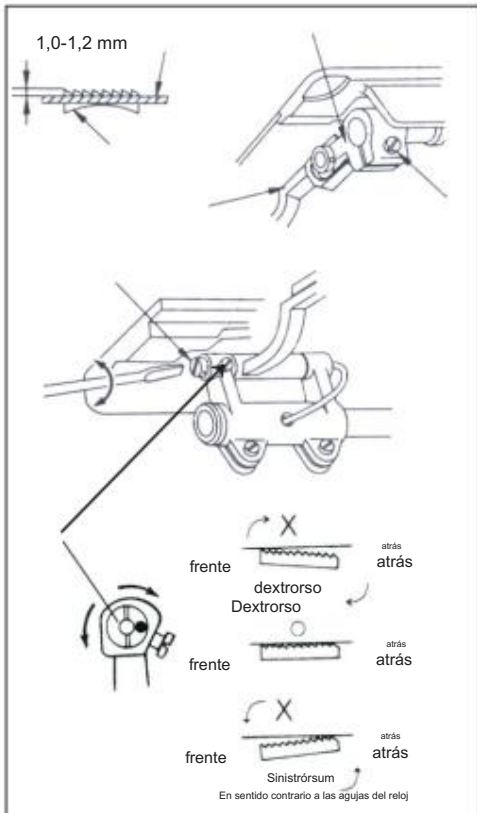


- Para ajustar la presión interna, gire el tornillo de ajuste de presión en el sentido de las agujas del reloj.
- Seda. La presión se hará más fuerte, de lo contrario se debilitará. Ajuste.
- Finalmente, se debe apretar completamente el tornillo de fijación.
- Lo mismo ocurre con el prensatelas exterior. Gire el tornillo de ajuste de presión en el sentido de las agujas del reloj.
- La presión se hará más fuerte, de lo contrario, se debilitará. Después del ajuste.
- El tornillo de fijación debe estar completamente apretado. Además, gire a la izquierda o a la derecha.
- Gire el tornillo de ajuste de presión auxiliar para realizar ajustes finos.
- La presión del prensatelas de alimentación superior se vuelve más fuerte cuando gira el tornillo de ajuste de presión.
- en el sentido de las agujas del reloj y se debilita si se gira en el sentido contrario a las agujas del reloj.
- Después del ajuste, asegúrese de apretar la tuerca de fijación.
- El prensatelas auxiliar es igual al prensatelas de alimentación superior: la presión aumenta cuando gira el tornillo de ajuste de presión en el sentido de las agujas del reloj, y se debilita en caso de girarlo en el sentido contrario a las agujas del reloj.
- Después del ajuste, asegúrese de apretar la tuerca de fijación.
- En caso de ajuste fino, utilice la presión auxiliar.
- Tornillo de ajuste.

6

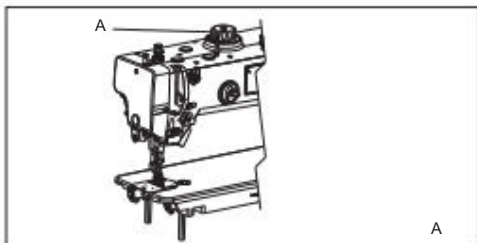
Instrucción de operación

11.Ajustar el transportador



1. Altura del alimentador.
- (1) El diente de arrastre debe estar entre 1,0 y 1,2 mm más alto que el plano de la placa de la aguja.
- Según el tipo de tejido.
- 1) Ajuste el tornillo en la manivela de elevación de dientes (delanteros) y luego.
- El mismo tornillo se mueve hacia arriba y hacia abajo.
- 2) Después del ajuste, apriete el tornillo.
2. Ajuste el ángulo de inclinación del transportador.
- (1) Ajuste el tornillo.
- (2) Utilice un destornillador para girar el eje excéntrico de la manivela del soporte hacia la izquierda y hacia la derecha para ajustar.
- DE ACUERDO: Si se gira en el sentido de las agujas del reloj, el eje excéntrico de la manivela del soporte.
- Los dientes son más altos delante y más bajos detrás. Si gira en sentido antihorario en la dirección opuesta.
- El eje excéntrico de la manivela es y los dientes son bajos delante y altos detrás.
- (3) Una vez completado el ajuste, apriete el tornillo.
1. Altura de los dientes de arrastre.
- (1) El diente de arrastre debe ser superior a 1,0 mm.
- (2) Ajuste la altura del transportador.
- 1) Ajuste el tornillo en la manivela y bájelo.
- 2) Después del ajuste, apriete el tornillo.
- (1) Tornillo suelto.
- (2) Ajuste.
- (3) Acabado y apriete.

12.Ajuste del pie prensatelas de transporte auxiliar y superior



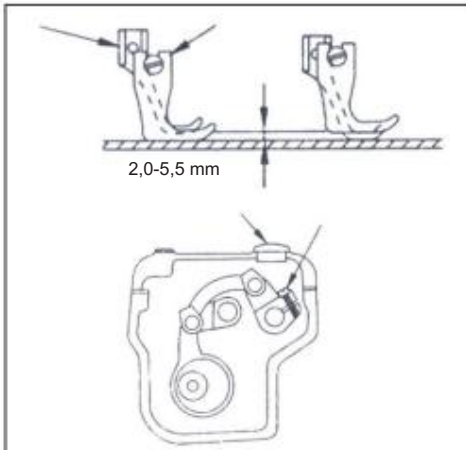
1. Ajuste del movimiento interactivo.
- 1) Para la cantidad de interacción del prensatelas interior y exterior, el rango de ajuste es de 2 mm a 5,5 mm.
- 2) La cantidad interactiva del prensatelas interior y exterior también se puede ajustar a través del dial A que es para levantando el pie prensatelas.

Nota: Para ajustar la cantidad de pequeña a grande, puede girar el dial A (la perilla de ajuste) en el sentido de las agujas del reloj. Por el contrario, para ajustar la cantidad de grande a pequeña, gire el dial A en el sentido contrario a las agujas del reloj.

7

Instrucción de operación

12.Ajuste del pie prensatelas de transporte auxiliar y superior



2. Cambie el equilibrio del movimiento interactivo de los prensatelas interior y exterior.
- (1) Aumente la cantidad de elevación del prensatelas exterior y disminuya la cantidad de elevación del prensatelas interior.
- Cantidad de elevación.
- 1) Retire el tapón de goma de la cubierta superior.
- 2) Gire la rueda motriz hasta que el prensatelas interior se levante de la placa de la aguja.
- 3) Ajuste el tornillo.
- 4) Ajuste el prensatelas interior hacia abajo para que entre en contacto con la placa de la aguja y luego apriete el tornillo.
- Clave.
- (5) De esta manera, la cantidad de elevación del prensatelas interior se reduce en un valor determinado.
- La cantidad de elevación del prensatelas exterior aumenta en la misma cantidad.
- (2) Al contrario de la situación anterior, reduzca la elevación del prensatelas exterior.
- El ajuste para aumentar la cantidad de elevación del prensatelas interior es el siguiente:
- 1) Presione, gire la rueda motriz hasta que el prensatelas exterior se levante de la placa de la aguja.
- 2) Ajuste el tornillo.
- 3) Después del ajuste, apriete el tornillo. Esto reducirá la presión externa.
- La cantidad de elevación del pie.
2. Para cambiar el equilibrio del movimiento interactivo del prensatelas interior y exterior (1) Aumente la altura del prensatelas exterior y disminuya la altura del prensatelas interior.
- 1) Retire el tapón de goma de la cubierta posterior superior.
- 2) Gire el volante hasta que el prensatelas interior se levante de la placa de la aguja.
- 3) Ajuste el tornillo.
- 4) Baje el prensatelas interior hasta la placa de la aguja y apriete el tornillo.
- 5) De esta manera, la altura del prensatelas interior disminuyó en un cierto valor y la exterior aumentó en el mismo valor.
- (2) Contrariamente a lo anterior, para disminuir la altura del prensatelas exterior y aumentar la altura del prensatelas interior, el ajuste es el siguiente: 1) En primer lugar, gire el volante hasta que el prensatelas exterior se levante de la placa de agujas.
- 2) Ajuste el tornillo.
- 3) Después del ajuste, apriete el tornillo, disminuyendo así la altura del prensatelas exterior.
3. Cómo ajustar el prensatelas externo.
- Ajuste el tornillo de ajuste de presión y el tornillo guía de la varilla de presión.
- Al levantar la llave del pie prensatelas, ajuste el tornillo guía de la varilla de presión hacia arriba y hacia abajo.
- Clave.
- Levante el prensatelas exterior. Tenga en cuenta la posición de 8 mm por encima de la placa de la aguja.
- Después del ajuste, apriete completamente el tornillo guía de la varilla de presión.
- Al ajustar el tornillo regulador de presión.
3. Ajuste del prensatelas auxiliar Ajuste el tornillo de ajuste de presión de la barra prensatelas y el tornillo de fijación del soporte.
- Ajuste verticalmente el tornillo de fijación del soporte de modo que el pie prensatelas auxiliar suba 8 mm desde el lado superior de la placa de la aguja cuando el elevador de la barra prensatelas esté hacia arriba.
- Una vez finalizado el ajuste, fije firmemente el tornillo de fijación del soporte y ajuste adecuadamente el tornillo de ajuste de presión.

8

